

Codice articolo - Part number OP 801

**CHQCFS0200DML - CHQCFS0250DML
CHQCFS0300DML - CHQCFS0350DML
CHQCFS0400DME - CHQCFS0500DME
CHQCFS0600DME - CHQCFS0800DME
CHQCFS1000DME**

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN8 FLEX INOX SIL. M 3/8" – FGI 3/8" SVB; DN8 FLEX STAINLESS STEEL SIL. M 3/8" – FGI 3/8" SVB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio - Male

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016.

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Raccordo – Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Dado – Nut

Materiale - Material: CW 614 N UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Guarnizione - Gasket

Materiale - Material: EPDM

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm; Ø 0,25 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: SILICONE

Dimensione - Dimension: DN8

Ø interno - inner Ø:	Ø 8 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 11 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	28 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	48 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	M 3/8: 30 Nm FGI 3/8: 30 Nm

Certificazioni - Approvals	DVGW
-----------------------------------	------

Codice articolo - Part number OP 802

**CHQCDS0200DML - CHQCDS0250DML
CHQCDS0300DML - CHQCDS0350DML
CHQCDS0400DME - CHQCDS0500DME
CHQCDS0600DME - CHQCDS0800DME
CHQCDS1000DME**

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN8 FLEX INOX SIL. M 3/8" – FGI 1/2" SVB; DN8 FLEX STAINLESS STEEL SIL. M 3/8" – FGI 1/2" SVB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio - Male

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016.

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Raccordo – Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Dado – Nut

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Guarnizione - Gasket

Materiale - Material: EPDM

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm; Ø 0,25 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: SILICONE

Dimensione - Dimension: DN8

Ø interno - inner Ø:	Ø 8 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 11 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	28 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	48 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	M 3/8: 30 Nm FGI 1/2: 40 Nm

Certificazioni - Approvals	DVGW
-----------------------------------	------

Codice articolo - Part number OP 803

**CHQEWS0200DML - CHQEWS0250DML
CHQEWS0300DML - CHQEWS0350DML
CHQEWS0400DME - CHQEWS0500DME
CHQEWS0600DME - CHQEWS0800DME
CHQEWS1000DME**

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN8 FLEX INOX SIL. M 1/2" – FGI 3/8" SVB; DN8 FLEX STAINLESS STEEL SIL. M 1/2" – FGI 3/8" SVB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio - Male

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Raccordo – Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Dado - Nut

Materiale - Material: CW 614 N UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Guarnizione - Gasket

Materiale - Material: EPDM

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm; Ø 0,25 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: SILICONE

Dimensione - Dimension:	DN 8
Ø interno - inner Ø:	Ø 8 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 11 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	28 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	48 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	M 1/2: 40 Nm FGI 3/8: 30 Nm

Certificazioni - Approvals	DVGW
-----------------------------------	------

Codice articolo - Part number OP 804

**CHQEVS0200DML - CHQEVS0250DML
CHQEVS0300DML - CHQEVS0350DML
CHQEVS0400DME - CHQEVS0500DME
CHQEVS0600DME - CHQEVS0800DME
CHQEVS1000DME**

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN8 FLEX INOX SIL. M 1/2" – FGI 1/2" SVB; DN8 FLEX STAINLESS STEEL SIL. M 1/2" – FGI 1/2" SVB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio - Male

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Raccordo – Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Dado - Nut

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Guarnizione - Gasket

Materiale - Material: EPDM

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm; Ø 0,25 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: SILICONE

Dimensione - Dimension:	DN 8
Ø interno - inner Ø:	Ø 8 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 11 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	28 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	48 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	M 1/2: 40 Nm FGI 1/2: 40 Nm

Certificazioni - Approvals	DVGW
-----------------------------------	------

Codice articolo - Part number OP 805

CHQGUS0200DML - CHQGUS0250DML
CHQGUS0300DML - CHQGUS0350DML
CHQGUS0400DME - CHQGUS0500DME
CHQGUS0600DME - CHQGUS0800DME
CHQGUS1000DME

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN8 FLEX INOX SIL. FGI 3/8" – FGI 3/8" SVB; DN8 FLEX STAINLESS STEEL SIL. FGI 3/8" – FGI 3/8" SVB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Raccordi - Fittings

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Dadi - Nuts

Materiale - Material: CW 614 N UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Guarnizioni – Gaskets

Materiale - Material: EPDM

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm; Ø 0,25 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: SILICONE

Dimensione - Dimension: DN 8

Ø interno - inner Ø: Ø 8 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 11 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	28 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	48 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	FGI 3/8: 30 Nm FGI 3/8: 30 Nm

Certificazioni - Approvals

DVGW

Codice articolo - Part number OP 806

**CHQGNS0200DML - CHQGNS0250DML
CHQGNS0300DML - CHQGNS0350DML
CHQGNS0400DME - CHQGNS0500DME
CHQGNS0600DME - CHQGNS0800DME
CHQGNS1000DME**

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN8 FLEX INOX SIL. FGI 3/8" – FGI 1/2" SVB; DN8 FLEX STAINLESS STEEL SIL. FGI 3/8" – FGI 1/2" SVB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Raccordi - Fittings

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Dado G 3/8 – Nut G 3/8

Materiale - Material: CW 614 N UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Dado G 1/2 – Nut G 1/2

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Guarnizioni – Gaskets

Materiale - Material: EPDM

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm; Ø 0,25 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: SILICONE

Dimensione - Dimension: DN 8

Ø interno - inner Ø:	Ø 8 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 11 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	28 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	48 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	FGI 3/8: 30 Nm FGI 1/2: 40 Nm

Certificazioni - Approvals	DVGW
-----------------------------------	------

Codice articolo - Part number OP 807

CHQGKS0200DML - CHQGKS0250DML
CHQGKS0300DML - CHQGKS0350DML
CHQGKS0400DME - CHQGKS0500DME
CHQGKS0600DME - CHQGKS0800DME
CHQGKS1000DME

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN8 FLEX INOX SIL. FGI 1/2" – FGI 1/2" SVB; DN8 FLEX STAINLESS STEEL SIL. FGI 1/2" – FGI 1/2" SVB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Raccordi - Fittings

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Dadi - Nuts

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Guarnizioni – Gaskets

Materiale - Material: EPDM

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm; Ø 0,25 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: SILICONE

Dimensione - Dimension: DN 8

Ø interno - inner Ø: Ø 8 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 11 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	28 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	48 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	FGI 1/2: 40 Nm FGI 1/2: 40 Nm

Certificazioni - Approvals DVGW

Codice articolo - Part number OP 808

**CHQDJS0200DML - CHQDJS0250DML
CHQDJS0300DML - CHQDJS0350DML
CHQDJS0400DME - CHQDJS0500DME
CHQDJS0600DME - CHQDJS0800DME
CHQDJS1000DME**

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN8 FLEX INOX SIL. MP 3/8" – FGI 3/8" SVB; DN8 FLEX STAINLESS STEEL SIL. MP 3/8" – FGI 3/8" SVB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

**Maschio prolungato –
Extended male**

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016.

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Raccordo – Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Dado – Nut

Materiale - Material: CW 614 N UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Guarnizione - Gasket

Materiale - Material: EPDM

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm; Ø 0,25 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material:	SILICONE
Dimensione - Dimension:	DN8
Ø interno - inner Ø:	Ø 8 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 11 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	28 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	48 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	MP 3/8: 30 Nm FGI 3/8: 30 Nm

Certificazioni - Approvals

DVGW

Codice articolo - Part number OP 809

CHQDHS0200DML - CHQDHS0250DML
CHQDHS0300DML - CHQDHS0350DML
CHQDHS0400DME - CHQDHS0500DME
CHQDHS0600DME - CHQDHS0800DME
CHQDHS1000DME

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN8 FLEX INOX SIL. MP 3/8" – FGI 1/2" SVB; DN8 FLEX STAINLESS STEEL SIL. MP 3/8" – FGI 1/2" SVB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

**Maschio prolungato –
Extended male**

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016.

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Raccordo – Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Dado – Nut

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Guarnizione - Gasket

Materiale - Material: EPDM

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm; Ø 0,25 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material:	SILICONE
Dimensione - Dimension:	DN8
Ø interno - inner Ø:	Ø 8 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 11 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	28 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	48 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	MP 3/8: 30 Nm FGI 1/2: 40 Nm

Certificazioni - Approvals

DVGW

Codice articolo - Part number OP 810

CHQDES0200DML - CHQDES0250DML
CHQDES0300DML - CHQDES0350DML
CHQDES0400DME - CHQDES0500DME
CHQDES0600DME - CHQDES0800DME
CHQDES1000DME

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN8 FLEX INOX SIL. MP 1/2" – FGI 3/8" SVB; DN8 FLEX STAINLESS STEEL SIL. MP 1/2" – FGI 3/8" SVB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

**Maschio prolungato –
Extended male**

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016.

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Raccordo – Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Dado – Nut

Materiale - Material: CW 614 N UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Guarnizione - Gasket

Materiale - Material: EPDM

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm; Ø 0,25 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material:	SILICONE
Dimensione - Dimension:	DN8
Ø interno - inner Ø:	Ø 8 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 11 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	28 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	48 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	MP 1/2: 40 Nm FGI 3/8: 30 Nm

Certificazioni - Approvals

DVGW

Codice articolo - Part number OP 811

**CHQDDS0200DML - CHQDDS0250DML
CHQDDS0300DML - CHQDDS0350DML
CHQDDS0400DME - CHQDDS0500DME
CHQDDS0600DME - CHQDDS0800DME
CHQDDS1000DME**

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN8 FLEX INOX SIL. MP 1/2" – FGI 1/2" SVB; DN8 FLEX STAINLESS STEEL SIL. MP 1/2" – FGI 1/2" SVB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

**Maschio prolungato –
Extended male**

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016.

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Raccordo – Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Dado – Nut

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Guarnizione - Gasket

Materiale - Material: EPDM

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm; Ø 0,25 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material:	SILICONE
Dimensione - Dimension:	DN8
Ø interno - inner Ø:	Ø 8 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 11 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	28 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	48 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	MP 1/2: 40 Nm FGI 1/2: 40 Nm

Certificazioni - Approvals

DVGW

Codice articolo - Part number OP 812

CHQDJS0200DMR - CHQDJS0250DMR
CHQDJS0300DMR - CHQDJS0350DMR
CHQDJS0400DMS - CHQDJS0500DMS
CHQDJS0600DMS - CHQDJS0800DMS
CHQDJS1000DMS

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN8 FLEX INOX SIL. MPR 3/8" – FGI 3/8" SVB; DN8 FLEX STAINLESS STEEL SIL. MPR 3/8" – FGI 3/8" SVB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

**Maschio prolungato –
Extended male**

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016.

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Raccordo – Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Dado – Nut

Materiale - Material: CW 614 N UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

**Rosetta scorrevole –
Sliding wall cover**

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 430 – Stainless Steel AISI 430

Guarnizione - Gasket

Materiale - Material: EPDM

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material:	Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6
Dimensione filo - Thread Diameter:	Ø 0,20 mm; Ø 0,25 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material:	SILICONE
Dimensione - Dimension:	DN8
Ø interno - inner Ø:	Ø 8 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 11 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	28 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	48 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	MPR 3/8: 30 Nm FGI 3/8: 30 Nm

Certificazioni - Approvals	DVGW
-----------------------------------	------

Codice articolo - Part number OP 813

CHQDHS0200DMR - CHQDHS0250DMR
CHQDHS0300DMR - CHQDHS0350DMR
CHQDHS0400DMS - CHQDHS0500DMS
CHQDHS0600DMS - CHQDHS0800DMS
CHQDHS1000DMS

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN8 FLEX INOX SIL. MPR 3/8" – FGI 1/2" SVB; DN8 FLEX STAINLESS STEEL SIL. MPR 3/8" – FGI 1/2" SVB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

**Maschio prolungato –
Extended male**

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016.

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Raccordo – Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Dado – Nut

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

**Rosetta scorrevole –
Sliding wall cover**

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 430 – Stainless Steel AISI 430

Guarnizione - Gasket

Materiale - Material: EPDM

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm; Ø 0,25 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: SILICONE

Dimensione - Dimension: DN8

Ø interno - inner Ø: Ø 8 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 11 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure: 10 bar

Temperatura massima - Max. temperature: 70°C

Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar: 28 l/min.

Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius : 48 mm

Valore massimo di serraggio
raccordo – Max torque: MPR 3/8: 30 Nm
FGI 1/2: 40 Nm

Certificazioni - Approvals DVGW

Codice articolo - Part number OP 814

CHQDES0200DMR - CHQDES0250DMR
CHQDES0300DMR - CHQDES0350DMR
CHQDES0400DMS - CHQDES0500DMS
CHQDES0600DMS - CHQDES0800DMS
CHQDES1000DMS

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN8 FLEX INOX SIL. MPR 1/2" – FGI 3/8" SVB; DN8 FLEX STAINLESS STEEL SIL. MPR 1/2" – FGI 3/8" SVB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

**Maschio prolungato –
Extended male**

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016.

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Raccordo – Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Dado – Nut

Materiale - Material: CW 614 N UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

**Rosetta scorrevole –
Sliding wall cover**

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 430 – Stainless Steel AISI 430

Guarnizione - Gasket

Materiale - Material: EPDM

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm; Ø 0,25 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: SILICONE

Dimensione - Dimension: DN8

Ø interno - inner Ø: Ø 8 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 11 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure: 10 bar

Temperatura massima - Max. temperature: 70°C

Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar: 28 l/min.

Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius : 48 mm

Valore massimo di serraggio
raccordo – Max torque: MPR 1/2: 40 Nm
FGI 3/8: 30 Nm

Certificazioni - Approvals DVGW

Codice articolo - Part number OP 815

CHQDDS0200DMR - CHQDDS0250DMR
CHQDDS0300DMR - CHQDDS0350DMR
CHQDDS0400DMS - CHQDDS0500DMS
CHQDDS0600DMS - CHQDDS0800DMS
CHQDDS1000DMS

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN8 FLEX INOX SIL. MPR 1/2" – FGI 1/2" SVB; DN8 FLEX STAINLESS STEEL SIL. MPR 1/2" – FGI 1/2" SVB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

**Maschio prolungato –
Extended male**

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016.

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Raccordo – Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 6,2 mm

Dado – Nut

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

**Rosetta scorrevole – Sliding wall
cover**

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 430 – Stainless Steel AISI 430

Guarnizione - Gasket

Materiale - Material: EPDM

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm; Ø 0,25 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: SILICONE

Dimensione - Dimension: DN8

Ø interno - inner Ø: Ø 8 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 11 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure: 10 bar

Temperatura massima - Max. temperature: 70°C

Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar: 28 l/min.

Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius : 48 mm

Valore massimo di serraggio
raccordo – Max torque: MPR 1/2: 40 Nm
FGI 1/2: 40 Nm

Certificazioni - Approvals DVGW

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE

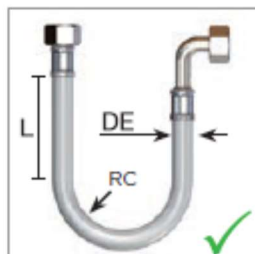
I tubi flessibili Luxor Spa sono progettati per l'adduzione e la distribuzione di acqua. Il trasporto di altri liquidi o soluzioni non viene garantito se non espressamente concordato con l'Ufficio Tecnico.

Eseguire sempre il collaudo dell'impianto dopo l'installazione dei tubi flessibili per verificare perdite o difettosità funzionali del prodotto.

Verificare la corretta messa a terra delle apparecchiature elettriche (impianti di condizionamento, vasche idromassaggio, ecc.) a cui vengono collegati i tubi flessibili.

Eventuali correnti disperse potrebbero favorire il fenomeno della corrosione. Per impianti situati in condizioni di umidità molto elevata e in cui si genera condensa è necessario utilizzare tubi flessibili con treccia e bussole inox.

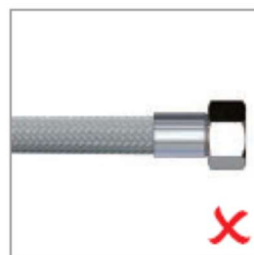
Progettare l'impianto utilizzando flessibili di lunghezza adeguata e raccordi atti a ridurre al minimo torsioni e tensioni del tubo (verificare sempre le schede del prodotto).



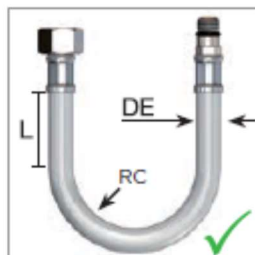
$RC \geq 4 DE$ $L \geq 4 DE$



Verificare sempre che le bussole di serraggio siano pressate e che non fuoriescano fili di trecciatura. In caso di dubbio non installare il tubo flessibile.



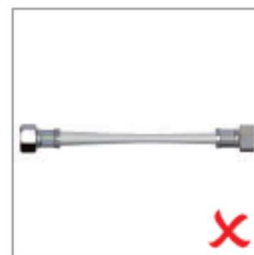
I flessibili devono mantenere un tratto rettilineo in corrispondenza dei raccordi pari a 4 volte il diametro esterno del tubo (DN6 = Ø 10mm → tratto rettilineo 40 mm). Il raggio di curvatura non deve essere inferiore a 4 volte il diametro esterno del tubo (DN6 = Ø 10mm → raggio di curvatura 40 mm).



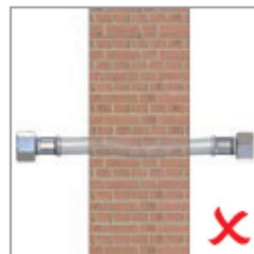
$RC \geq 4 DE$ $L \geq 4 DE$



Non installare il tubo flessibile in condizioni di torsione o tensione.



I flessibili devono poter essere ispezionati. Non installare all'interno di muri o in cunicoli non ispezionabili. Non rivestire con materiale isolante (tranne in caso di flessibili con treccia inox e bussole inox).



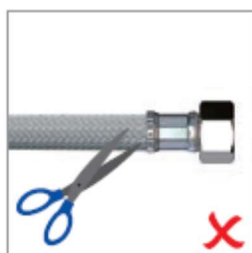
Utilizzare solo attrezzi adeguati alla tipologia di prodotto. Gli attrezzi vanno utilizzati solo in presenza di dado esagonale, ogni altra configurazione (raccordo cilindrico, ghiera zigrinata, ...) deve essere chiusa a mano (forza di chiusura non superiore a 3 Nm).



Non utilizzare alcun attrezzo sulla bussola di serraggio. Una forza applicata a questa bussola ne determina spesso il danneggiamento e la conseguente rottura del tubo flessibile.



Non assemblare mai due o più flessibili in serie, in caso scegliere una lunghezza maggiore.



Evitare di colpire il tubo con oggetti taglienti o appuntiti per non danneggiare la treccia esterna.

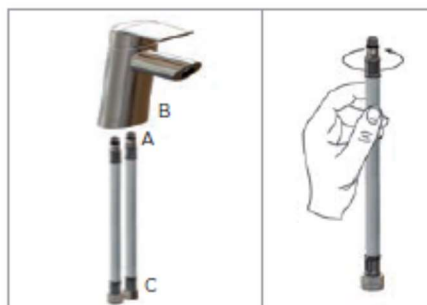
RACCORDI NORMALI

Per il corretto montaggio attenersi alle seguenti istruzioni:

- verificare che la filettatura del raccordo (A) del tubo flessibile corrisponda a quella del corpo del rubinetto (B);
- verificare la presenza della guarnizione sul raccordo femmina (C);
- non applicare canapa e/o teflon sul filetto (A) del raccordo.

Attenzione! Serraggio da 2 a 3 Nm.

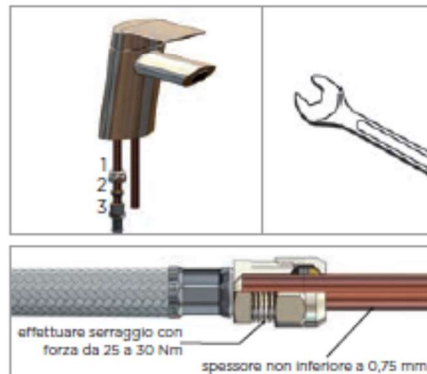
I maschi con sede o-ring sono appositamente progettati per garantire la tenuta tra il raccordo ed il corpo del rubinetto. Non è necessario serrare con la chiave; la forza della mano è sufficiente.



RACCORDI A COMPRESSIONE

Per il corretto montaggio attenersi alle seguenti istruzioni:

- verificare che la cartuccia (2) sia montata esattamente come sullo schema poiché se capovolta crea problemi di tenuta.
- I raccordi a stringere o compressione devono essere collegati a tubetti con uno spessore di parete non inferiore a 0,75 mm. I raccordi a compressione RCG, RCC e RCB devono essere avvitati con una coppia di serraggio compresa tra 25 e 30 Nm.



ASSEMBLY INSTRUCTIONS

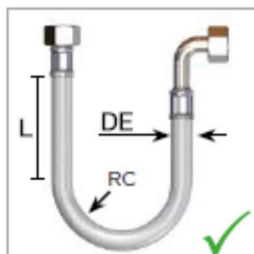
Luxor's flexible hoses are produced for water adduction and distribution. The use of other liquid elements or chemical solutions is not guaranteed if not clearly agreed with the Technical Office.

Always carry out system test after the installation of the flexible hoses to check leakages or functional products defects.

Test the correct grounding of the electrical appliances (air conditioning systems, whirlpools, etc.) where hoses are connected. Any possible electrical dispersion could favor corrosive actions.

For installations in rooms with high humidity, where there is condensation, it is necessary to use flexible hoses with braiding and ferrules in stainless steel.

Design the system using hoses of adequate length and fittings to minimise hose twists and tensions (always check the product datasheets).



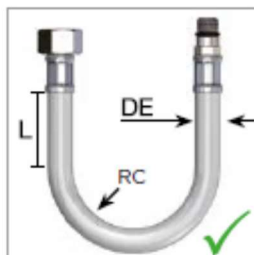
$RC \geq 4 DE$ $L \geq 4 DE$



Always check that ferrules are pressed correctly and there are no braiding threads coming out. In case of doubts do not install the flexible hose.



The hoses must maintain a straight section at the connections equal to 4 times the external diameter of the hose (DN6 = Ø 10 mm → straight section 40 mm). The bending radius must not be less than 4 times the external diameter of the hose (DN6 = Ø 10 mm → bending radius 40 mm).



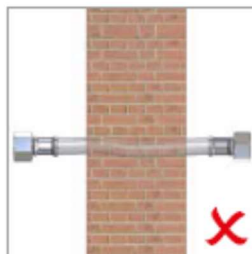
$RC \geq 4 DE$ $L \geq 4 DE$



Do not install flexible hoses under twisting or tension conditions.



It must be possible to inspect the hoses. Do not install inside walls or in tunnels that cannot be inspected. Do not cover with insulating material (except for hoses with stainless steel braid and stainless steel ferrules).



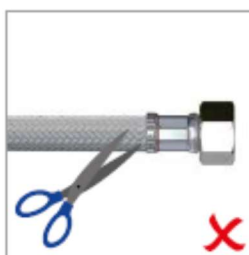
Use only tools suitable for the type of product. The tools must only be used in the presence of a hexagonal nut. Any other configuration (cylindrical fitting, knurled ring nut, ...) must be closed by hand (closing force not exceeding 3 Nm).



Do not use any tools on the ferrules. A force applied to this ferrule often causes it to become damaged with consequent breakage of the hose.



Never assemble two or more hoses in series. If necessary, choose a longer length.



Avoid striking the hose with sharp or pointed objects to avoid damaging the external braid.

NORMAL END CONNECTION FITTINGS

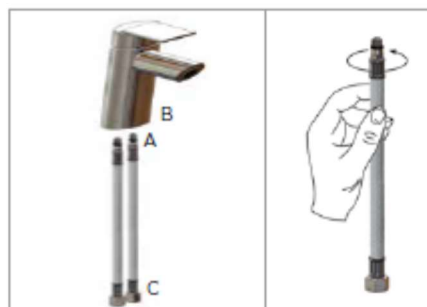
For a correct assembly please keep to the follow below instructions:

- check the threading of the fitting (A) of the flexible hose which must be corresponding to the one of the faucet's body (B);
- check that the gasket is regularly placed on the female fitting (C);
- do not use hemp and/or Teflon on the thread (A) of the fitting.

Attention! Clamps from 2 to 3 Nm.

The male with o-ring seat are specially studied to guarantee the tightness between the fitting and the body of the faucet.

It is not necessary to tighten with a key, the strength of the hand is enough.



COMPRESSION FITTINGS

For a correct assembly please keep to the following instructions:

- check that the cartridge (2) is correctly installed as per scheme since if this is upside down it causes tightening problems;
- the tightening fittings must be connected to pipes with a wall thickness not less than 0,75 mm. The compression fittings RCG, RCC and RCB must be tightened with a clamping couple in a range 25 nad 30 Nm.

