

Codice articolo - Part number OF 1001

FGACFS0200LAL - FGACFS0250LAL
FGACFS0300LAL - FGACFS0350LAL
FGACFS0400LAE - FGACFS0500LAE
FGACFS0600LAE - FGACFS0800LAE
FGACFS1000LAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN10 FLEX INOX EXP. M 3/8" – FGI 3/8"; DN10 FLEX STAINLESS STEEL EXP. M 3/8" – FGI 3/8"

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio - Male

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016.

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Raccordo – Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Dado – Nut

Materiale - Material: CW 614 N UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Guarnizione - Gasket

Materiale - Material: EPDM

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 10

Ø interno - inner Ø:	Ø 9,4 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 12,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	46 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	56 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	M 3/8: 30 Nm FGI 3/8: 30 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number OF 1002

FGACDS0200LAL - FGACDS0250LAL
FGACDS0300LAL - FGACDS0350LAL
FGACDS0400LAE - FGACDS0500LAE
FGACDS0600LAE - FGACDS0800LAE
FGACDS1000LAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN10 FLEX INOX EXP. M 3/8" – FGI 1/2"; DN10 FLEX STAINLESS STEEL EXP. M 3/8" – FGI 1/2"

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio - Male

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016.

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Raccordo – Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Dado – Nut

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Guarnizione - Gasket

Materiale - Material: EPDM

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 10

Ø interno - inner Ø:	Ø 9,4 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 12,5mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	46 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	56 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	M 3/8: 30 Nm FGI 1/2: 40 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number OF 1003

**FGAAVS0200LAL - FGAAVS0250LAL
FGAAVS0300LAL - FGAAVS0350LAL
FGAAVS0400LAE - FGAAVS0500LAE
FGAAVS0600LAE - FGAAVS0800LAE
FGAAVS1000LAE**

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN10 FLEX INOX EXP. M 1/2" – FGI 3/8"; DN10 FLEX STAINLESS STEEL EXP. M 1/2" – FGI 3/8"

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio - Male

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Raccordo – Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Dado - Nut

Materiale - Material: CW 614 N UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Guarnizione - Gasket

Materiale - Material: EPDM

Bussole – Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension:	DN 10
Ø interno - inner Ø:	Ø 9,4 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 12,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	46 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	56 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	M 1/2: 40 Nm FGI 3/8: 30 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number OF 1004

FGAASS0200LAL - FGAASS0250LAL
FGAASS0300LAL - FGAASS0350LAL
FGAASS0400LAE - FGAASS0500LAE
FGAASS0600LAE - FGAASS0800LAE
FGAASS1000LAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN10 FLEX INOX EXP. M 1/2" – FGI 1/2"; DN10 FLEX STAINLESS STEEL EXP. M 1/2" – FGI 1/2"

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio - Male

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Raccordo - Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Dado - Nut

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Guarnizione - Gasket

Materiale - Material: EPDM

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material:	EPDM
Dimensione - Dimension:	DN 10
Ø interno - inner Ø:	Ø 9,4 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 12,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	46 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	56 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	M 1/2: 40 Nm FGI 1/2: 40 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number OF 1005

FGAGUS0200LAL - FGAGUS0250LAL
FGAGUS0300LAL - FGAGUS0350LAL
FGAGUS0400LAE - FGAGUS0500LAE
FGAGUS0600LAE - FGAGUS0800LAE
FGAGUS1000LAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN10 FLEX INOX EXP. FGI 3/8" – FGI 3/8"; DN10 FLEX STAINLESS STEEL EXP. FGI 3/8" – FGI 3/8"

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Raccordi - Fittings

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Dadi - Nuts

Materiale - Material: CW 614 N UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Guarnizioni – Gaskets

Materiale - Material: EPDM

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 10

Ø interno - inner Ø: Ø 9,4 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 12,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	46 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	56 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	FGI 3/8: 30 Nm FGI 3/8: 30 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number OF 1006

FGAGNS0200LAL - FGAGNS0250LAL
FGAGNS0300LAL - FGAGNS0350LAL
FGAGNS0400LAE - FGAGNS0500LAE
FGAGNS0600LAE - FGAGNS0800LAE
FGAGNS1000LAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN10 FLEX INOX EXP. FGI 1/2" – FGI 3/8"; DN10 FLEX STAINLESS STEEL EXP. FGI 1/2" – FGI 3/8"

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Raccordi - Fittings

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Dado G 3/8 – Nut G 3/8

Materiale - Material: CW 614 N UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment:

Nichelatura - Nickel plating

Dado G 1/2 – Nut G 1/2

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment:

Nichelatura - Nickel plating

Guarnizioni – Gaskets

Materiale - Material: EPDM

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material:	EPDM
Dimensione - Dimension:	DN 10
Ø interno - inner Ø:	Ø 9,4 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 12,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	46 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	56 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	FGI 1/2: 40 Nm FGI 3/8: 30 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Scheda tecnica - Product technical data



23/06/2023

Codice articolo - Part number OF 1007

**FGAGKS0200LAL - FGAGKS0250LAL
FGAGKS0300LAL - FGAGKS0350LAL
FGAGKS0400LAE - FGAGKS0500LAE
FGAGKS0600LAE - FGAGKS0800LAE
FGAGKS1000LAE**

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN10 FLEX INOX EXP. FGI 1/2" – FGI 1/2"; DN10 FLEX STAINLESS STEEL EXP. FGI 1/2" – FGI 1/2"

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Raccordi - Fittings

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Dadi - Nuts

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Guarnizioni – Gaskets

Materiale - Material: EPDM

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension:	DN 10
Ø interno - inner Ø:	Ø 9,4 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 12,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	46 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	56 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	FGI 1/2: 40 Nm FGI 1/2: 40 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Scheda tecnica - Product technical data



23/06/2023

Codice articolo - Part number OF 1008

FGAD8S0200LAL - FGAD8S0250LAL
FGAD8S0300LAL - FGAD8S0350LAL
FGAD8S0400LAE - FGAD8S0500LAE
FGAD8S0600LAE - FGAD8S0800LAE
FGAD8S1000LAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN10 FLEX INOX EXP. MG 1/2" – FGI 3/8"; DN10 FLEX STAINLESS STEEL EXP. MG 1/2" – FGI 3/8"

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio girevole – Swivel Male

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Raccordo - Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Dado - Nut

Materiale - Material: CW 614 N UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Guarnizione - Gasket

Materiale - Material: EPDM

O-ring – O-rings

Materiale - Material: EPDM

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 10

Ø interno - inner Ø: Ø 9,4 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 12,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure: 10 bar

Temperatura massima - Max. temperature: 70°C

Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar: 46 l/min.

Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius : 56 mm

Valore massimo di serraggio
raccordo – Max torque: MG 1/2: 40 Nm
FGI 3/8: 30 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number OF 1009

FGACMS0200LAL - FGACMS0250LAL
FGACMS0300LAL - FGACMS0350LAL
FGACMS0400LAE - FGACMS0500LAE
FGACMS0600LAE - FGACMS0800LAE
FGACMS1000LAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN10 FLEX INOX EXP. MG 1/2" – FGI 1/2"; DN10 FLEX STAINLESS STEEL EXP. MG 1/2" – FGI 1/2"

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio girevole – Swivel Male

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Raccordo - Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Dado - Nut

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Guarnizione - Gasket

Materiale - Material: EPDM

O-ring – O-rings

Materiale - Material: EPDM

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 10

Ø interno - inner Ø: Ø 9,4 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 12,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure: 10 bar

Temperatura massima - Max. temperature: 70°C

Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar: 46 l/min.

Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius : 56 mm

Valore massimo di serraggio
raccordo – Max torque: MG 1/2: 40 Nm
FGI 1/2: 40 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number OF 1010

FGADJS0200LAL - FGADJS0250LAL
FGADJS0300LAL - FGADJS0350LAL
FGADJS0400LAE - FGADJS0500LAE
FGADJS0600LAE - FGADJS0800LAE
FGADJS1000LAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN10 FLEX INOX EXP. MP 3/8" – FGI 3/8"; DN10 FLEX STAINLESS STEEL EXP. MP 3/8" – FGI 3/8"

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

**Maschio prolungato –
Extended male**

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016.

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Raccordo – Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Dado – Nut

Materiale - Material: CW 614 N UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Guarnizione - Gasket

Materiale - Material: EPDM

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material:	EPDM
Dimensione - Dimension:	DN 10
Ø interno - inner Ø:	Ø 9,4 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 12,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	46 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	56 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	MP 3/8: 30 Nm FGI 3/8: 30 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number OF 1011

FGADHS0200LAL - FGADHS0250LAL
FGADHS0300LAL - FGADHS0350LAL
FGADHS0400LAE - FGADHS0500LAE
FGADHS0600LAE - FGADHS0800LAE
FGADHS1000LAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN10 FLEX INOX EXP. MP 3/8" – FGI 1/2"; DN10 FLEX STAINLESS STEEL EXP. MP 3/8" – FGI 1/2"

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

**Maschio prolungato –
Extended male**

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016.

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Raccordo – Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Dado – Nut

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Guarnizione - Gasket

Materiale - Material: EPDM

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material:	EPDM
Dimensione - Dimension:	DN 10
Ø interno - inner Ø:	Ø 9,4 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 12,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	46 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	56 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	MP 3/8: 30 Nm FGI 1/2: 40 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number OF 1012

FGADES0200LAL - FGADES0250LAL
FGADES0300LAL - FGADES0350LAL
FGADES0400LAE - FGADES0500LAE
FGADES0600LAE - FGADES0800LAE
FGADES1000LAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN10 FLEX INOX EXP. MP 1/2" – FGI 3/8"; DN10 FLEX STAINLESS STEEL EXP. MP 1/2" – FGI 3/8"

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

**Maschio prolungato –
Extended male**

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016.

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Raccordo – Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Dado – Nut

Materiale - Material: CW 614 N UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Guarnizione - Gasket

Materiale - Material: EPDM

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material:	EPDM
Dimensione - Dimension:	DN 10
Ø interno - inner Ø:	Ø 9,4 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 12,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	46 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	56 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	MP 1/2: 40 Nm FGI 3/8: 30 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number OF 1013

FGADDS0200LAL - FGADDS0250LAL
FGADDS0300LAL - FGADDS0350LAL
FGADDS0400LAE - FGADDS0500LAE
FGADDS0600LAE - FGADDS0800LAE
FGADDS1000LAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN10 FLEX INOX EXP. MP 1/2" – FGI 1/2"; DN10 FLEX STAINLESS STEEL EXP. MP 1/2" – FGI 1/2"

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

**Maschio prolungato –
Extended male**

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016.

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Raccordo – Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Dado – Nut

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Guarnizione - Gasket

Materiale - Material: EPDM

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material:	EPDM
Dimensione - Dimension:	DN 10
Ø interno - inner Ø:	Ø 9,4 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 12,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	46 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	56 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	MP 1/2: 40 Nm FGI 1/2: 40 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number OF 1014

FGADJS0200LAR - FGADJS0250LAR
FGADJS0300LAR - FGADJS0350LAR
FGADJS0400LAS - FGADJS0500LAS
FGADJS0600LAS - FGADJS0800LAS
FGADJS1000LAS

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN10 FLEX INOX EXP. MPR 3/8" – FGI 3/8"; DN10 FLEX STAINLESS STEEL EXP. MPR 3/8" – FGI 3/8"

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

**Maschio prolungato –
Extended male**

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016.

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Raccordo – Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Dado – Nut

Materiale - Material: CW 614 N UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

**Rosetta scorrevole –
Sliding wall cover**

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 430 – Stainless Steel AISI 430

Guarnizione - Gasket

Materiale - Material: EPDM

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 10

Ø interno - inner Ø: Ø 9,4 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 12,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure: 10 bar

Temperatura massima - Max. temperature: 70°C

Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar: 46 l/min.

Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius : 56 mm

Valore massimo di serraggio
raccordo – Max torque: MPR 3/8: 30 Nm
FGI 3/8: 30 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number OF 1015

FGADHS0200LAR - FGADHS0250LAR
FGADHS0300LAR - FGADHS0350LAR
FGADHS0400LAS - FGADHS0500LAS
FGADHS0600LAS - FGADHS0800LAS
FGADHS1000LAS

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN10 FLEX INOX EXP. MPR 3/8" – FGI 1/2"; DN10 FLEX STAINLESS STEEL EXP. MPR 3/8" – FGI 1/2"

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

**Maschio prolungato –
Extended male**

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016.

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Raccordo – Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Dado – Nut

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

**Rosetta scorrevole –
Sliding wall cover**

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 430 – Stainless Steel AISI 430

Guarnizione - Gasket

Materiale - Material: EPDM

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 10

Ø interno - inner Ø: Ø 9,4 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 12,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure: 10 bar

Temperatura massima - Max. temperature: 70°C

Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar: 46 l/min.

Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius : 56 mm

Valore massimo di serraggio
raccordo – Max torque: MPR 3/8: 30 Nm
FGI 1/2: 40 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number OF 1016

FGADES0200LAR - FGADES0250LAR
FGADES0300LAR - FGADES0350LAR
FGADES0400LAS - FGADES0500LAS
FGADES0600LAS - FGADES0800LAS
FGADES1000LAS

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN8 FLEX INOX EXP. MPR 1/2" – FGI 3/8"; DN8 FLEX STAINLESS STEEL MPR 1/2" – FGI 3/8"

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

**Maschio prolungato –
Extended male**

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016.

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Raccordo – Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Dado – Nut

Materiale - Material: CW 614 N UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

**Rosetta scorrevole –
Sliding wall cover**

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 430 – Stainless Steel AISI 430

Guarnizione - Gasket

Materiale - Material: EPDM

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 10

Ø interno - inner Ø: Ø 9,4 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 12,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure: 10 bar

Temperatura massima - Max. temperature: 70°C

Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar: 46 l/min.

Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius : 56 mm

Valore massimo di serraggio
raccordo – Max torque: MPR 1/2: 40 Nm
FGI 3/8: 30 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number OF 1017

FGADDS0200LAR - FGADDS0250LAR
FGADDS0300LAR - FGADDS0350LAR
FGADDS0400LAS - FGADDS0500LAS
FGADDS0600LAS - FGADDS0800LAS
FGADDS1000LAS

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN10 FLEX INOX EXP. MPR 1/2" – FGI 1/2"; DN10 FLEX STAINLESS STEEL EXP. MPR 1/2" – FGI 1/2"

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

**Maschio prolungato –
Extended male**

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016.

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Raccordo – Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Dado – Nut

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

**Rosetta scorrevole – Sliding wall
cover**

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 430 – Stainless Steel AISI 430

Guarnizione - Gasket

Materiale - Material: EPDM

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 10

Ø interno - inner Ø: Ø 9,4 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 12,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure: 10 bar

Temperatura massima - Max. temperature: 70°C

Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar: 46 l/min.

Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius : 56 mm

Valore massimo di serraggio
raccordo – Max torque: MPR 1/2: 40 Nm
FGI 1/2: 40 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number OF 1018

FGAQMS0200LAL - FGAQMS0250LAL
FGAQMS0300LAL - FGAQMS0350LAL
FGAQMS0400LAE - FGAQMS0500LAE
FGAQMS0600LAE - FGAQMS0800LAE
FGAQMS1000LAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN10 FLEX INOX EXP. M 3/8" – RCC 3/8" 10; DN10 FLEX STAINLESS STEEL EXP. M 3/8" – RCC 3/8" 10

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio - Male

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

**Raccordo a stringere –
Compressor fitting**

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016; CW 614 N UNI-EN 12164:2016; NBR; PA 6

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Dado Nichelato - Nickel plated Nut

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Bussole – Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 10

Ø interno - inner Ø: Ø 9,4 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 12,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	46 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	56 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	M 3/8: 30 Nm RCC 3/8" 10: 30 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number OF 1019

FGAQES0200LAL - FGAQES0250LAL
FGAQES0300LAL - FGAQES0350LAL
FGAQES0400LAE - FGAQES0500LAE
FGAQES0600LAE - FGAQES0800LAE
FGAQES1000LAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN10 FLEX INOX EXP. M 1/2" – RCC 3/8" 10; DN10 FLEX STAINLESS STEEL EXP. M 1/2" – RCC 3/8" 10

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio - Male

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

**Raccordo a stringere –
Compressor fitting**

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016; CW 614 N UNI-EN 12164:2016; NBR; PA 6

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Dado Nichelato - Nickel plated Nut

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Bussole – Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 10

Ø interno - inner Ø: Ø 9,4 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 12,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	46 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	56 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	M 1/2: 40 Nm RCC 3/8" 10: 30 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number OF 1020

FGANWS0200LAL - FGANWS0250LAL
FGANWS0300LAL - FGANWS0350LAL
FGANWS0400LAE - FGANWS0500LAE
FGANWS0600LAE - FGANWS0800LAE
FGANWS1000LAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN10 FLEX INOX EXP. FGI 3/8" - RCC 3/8" 10; DN10 FLEX STAINLESS STEEL EXP. FGI 3/8" – RCC 3/8" 10

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

**Raccordo a stringere –
Compressor fitting**

Materiale - Material:	CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016; CW 614 N UNI-EN 12164:2016; NBR; PA 6
Trattamento galvanico - Galvanic treatment:	Dado Nichelato - Nickel plated Nut
Foro di passaggio – Bore diameter:	Ø 7,5 mm

Raccordo – Fitting

Materiale - Material:	CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016
Foro di passaggio – Bore diameter:	Ø 7,5 mm

Dado – Nut

Materiale - Material:	CW 614 N UNI-EN 12164:2016
Trattamento galvanico - Galvanic treatment:	Nichelatura - Nickel plating

Guarnizione - Gasket

Materiale - Material:	EPDM
-----------------------	------

Treccia di ricopertura – Braiding

Materiale - Material:	Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304
Dimensione filo - Thread Diameter:	Ø 0,20 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material:	EPDM
Dimensione - Dimension:	DN 10

Ø interno - inner Ø:	Ø 9,4 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 12,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	46 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	56 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	FGI 3/8: 30 Nm RCC 3/8" 10: 30 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number OF 1021

**FGANVS0200LAL - FGANVS0250LAL
FGANVS0300LAL - FGANVS0350LAL
FGANVS0400LAE - FGANVS0500LAE
FGANVS0600LAE - FGANVS0800LAE
FGANVS1000LAE**

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN10 FLEX INOX EXP. FGI 1/2" - RCC 3/8" 10; DN10 FLEX STAINLESS STEEL EXP. FGI 1/2" – RCC 3/8" 10

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

**Raccordo a stringere –
Compressor fitting**

Materiale - Material:	CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016; CW 614 N UNI-EN 12164:2016; NBR; PA 6
Trattamento galvanico - Galvanic treatment:	Dado Nichelato - Nickel plated Nut
Foro di passaggio – Bore diameter:	Ø 7,5 mm

Raccordo – Fitting

Materiale - Material:	CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016
Foro di passaggio – Bore diameter:	Ø 7,5 mm

Dado – Nut

Materiale - Material:	CW 617 N UNI-EN 12165:2016
Trattamento galvanico - Galvanic treatment:	Nichelatura - Nickel plating

Guarnizione - Gasket

Materiale - Material:	EPDM
-----------------------	------

Bussole - Ferrules

Materiale - Material:	Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304
-----------------------	--

Treccia di ricopertura – Braiding

Materiale - Material:	Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304
Dimensione filo - Thread Diameter:	Ø 0,20 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material:	EPDM
Dimensione - Dimension:	DN 10
Ø interno - inner Ø:	Ø 9,4 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 12,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	46 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	56 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	FGI 1/2: 40 Nm RCC 3/8" 10: 30 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number OF 1022

FGAQQS0200LAL - FGAQQS0250LAL
FGAQQS0300LAL - FGAQQS0350LAL
FGAQQS0400LAE - FGAQQS0500LAE
FGAQQS0600LAE - FGAQQS0800LAE
FGAQQS1000LAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN10 FLEX INOX EXP. MP 3/8" – RCC 3/8" 10; DN10 FLEX STAINLESS STEEL EXP. MP 3/8" – RCC 3/8" 10

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

**Maschio prolungato –
Extended male**

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

**Raccordo a stringere –
Compressor fitting**

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016; CW 614 N UNI-EN 12164:2016; NBR; PA 6

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Dado Nichelato - Nickel plated Nut

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Bussole – Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 10

Ø interno - inner Ø: Ø 9,4 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 12,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	46 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	56 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	MP 3/8: 30 Nm RCC 3/8" 10: 30 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number OF 1023

FGAQPS0200LAL - FGAQPS0250LAL
FGAQPS0300LAL - FGAQPS0350LAL
FGAQPS0400LAE - FGAQPS0500LAE
FGAQPS0600LAE - FGAQPS0800LAE
FGAQPS1000LAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN10 FLEX INOX EXP. MP 1/2" – RCC 3/8" 10; DN10 FLEX STAINLESS STEEL EXP. MP 1/2" – RCC 3/8" 10

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

**Maschio prolungato –
Extended male**

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

**Raccordo a stringere –
Compressor fitting**

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016; CW 614 N UNI-EN 12164:2016; NBR; PA 6

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Dado Nichelato - Nickel plated Nut

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

Bussole – Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 10

Ø interno - inner Ø: Ø 9,4 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 12,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	46 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	56 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	MP 1/2: 40 Nm RCC 3/8" 10: 30 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number OF 1024

FGAQQS0200LAR - FGAQQS0250LAR
FGAQQS0300LAR - FGAQQS0350LAR
FGAQQS0400LAS - FGAQQS0500LAS
FGAQQS0600LAS - FGAQQS0800LAS
FGAQQS1000LAS

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN10 FLEX INOX EXP. MPR 3/8" – RCC 3/8" 10; DN10 FLEX STAINLESS STEEL EXP. MPR 3/8" – RCC 3/8" 10

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

**Maschio prolungato –
Extended male**

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

**Raccordo a stringere –
Compressor fitting**

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016; CW 614 N UNI-EN 12164:2016; NBR; PA 6

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Dado Nichelato - Nickel plated Nut

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

**Rosetta scorrevole –
Sliding wall cover**

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 430 – Stainless Steel AISI 430

Bussole – Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material:	EPDM
Dimensione - Dimension:	DN 10
Ø interno - inner Ø:	Ø 9,4 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 12,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	46 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	56 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	MPR 3/8: 30 Nm RCC 3/8" 10: 30 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number OF 1025

FGAQPS0200LAR - FGAQPS0250LAR
FGAQPS0300LAR - FGAQPS0350LAR
FGAQPS0400LAS - FGAQPS0500LAS
FGAQPS0600LAS - FGAQPS0800LAS
FGAQPS1000LAS

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN10 FLEX INOX EXP. MPR 1/2" – RCC 3/8" 10; DN10 FLEX STAINLESS STEEL EXP. MPR 1/2" – RCC 3/8" 10

Lunghezza (mm) - Length (mm)

200	250	300	350	400	500	600	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

**Maschio prolungato –
Extended male**

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura - Nickel plating

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

**Raccordo a stringere –
Compressor fitting**

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016; CW 614 N UNI-EN 12164:2016; NBR; PA 6

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Dado Nichelato - Nickel plated Nut

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 7,5 mm

**Rosetta scorrevole –
Sliding wall cover**

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 430 – Stainless Steel AISI 430

Bussole – Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,20 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material:	EPDM
Dimensione - Dimension:	DN 10
Ø interno - inner Ø:	Ø 9,4 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 12,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	70°C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	46 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	56 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	MPR 1/2: 40 Nm RCC 3/8" 10: 30 Nm

Certificazioni - Approvals

-

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE

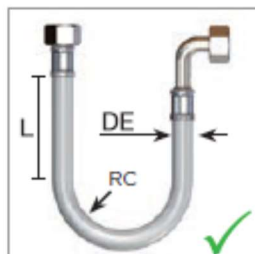
I tubi flessibili Luxor Spa sono progettati per l'adduzione e la distribuzione di acqua. Il trasporto di altri liquidi o soluzioni non viene garantito se non espressamente concordato con l'Ufficio Tecnico.

Eseguire sempre il collaudo dell'impianto dopo l'installazione dei tubi flessibili per verificare perdite o difettosità funzionali del prodotto.

Verificare la corretta messa a terra delle apparecchiature elettriche (impianti di condizionamento, vasche idromassaggio, ecc.) a cui vengono collegati i tubi flessibili.

Eventuali correnti disperse potrebbero favorire il fenomeno della corrosione. Per impianti situati in condizioni di umidità molto elevata e in cui si genera condensa è necessario utilizzare tubi flessibili con treccia e bussole inox.

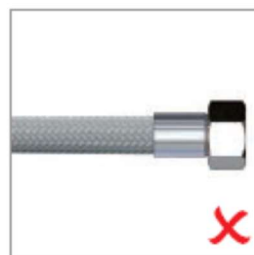
Progettare l'impianto utilizzando flessibili di lunghezza adeguata e raccordi atti a ridurre al minimo torsioni e tensioni del tubo (verificare sempre le schede del prodotto).



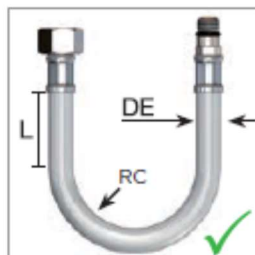
$RC \geq 4 DE$ $L \geq 4 DE$



Verificare sempre che le bussole di serraggio siano pressate e che non fuoriescano fili di trecciatura. In caso di dubbio non installare il tubo flessibile.



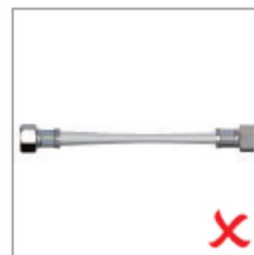
I flessibili devono mantenere un tratto rettilineo in corrispondenza dei raccordi pari a 4 volte il diametro esterno del tubo (DN6 = Ø 10mm → tratto rettilineo 40 mm), il raggio di curvatura non deve essere inferiore a 4 volte il diametro esterno del tubo (DN6 = Ø 10mm → raggio di curvatura 40 mm).



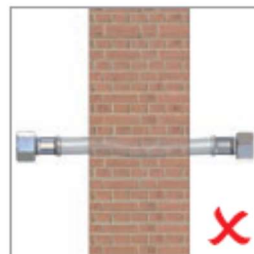
$RC \geq 4 DE$ $L \geq 4 DE$



Non installare il tubo flessibile in condizioni di torsione o tensione.



I flessibili devono poter essere ispezionati. Non installare all'interno di muri o in cunicoli non ispezionabili. Non rivestire con materiale isolante (tranne in caso di flessibili con treccia inox e bussole inox).



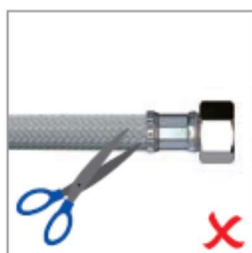
Utilizzare solo attrezzi adeguati alla tipologia di prodotto. Gli attrezzi vanno utilizzati solo in presenza di dado esagonale, ogni altra configurazione (raccordo cilindrico, ghiera zigrinata, ...) deve essere chiusa a mano (forza di chiusura non superiore a 3 Nm).



Non utilizzare alcun attrezzo sulla bussola di serraggio. Una forza applicata a questa bussola ne determina spesso il danneggiamento e la conseguente rottura del tubo flessibile.



Non assemblare mai due o più flessibili in serie, in caso scegliere una lunghezza maggiore.



Evitare di colpire il tubo con oggetti taglienti o appuntiti per non danneggiare la treccia esterna.

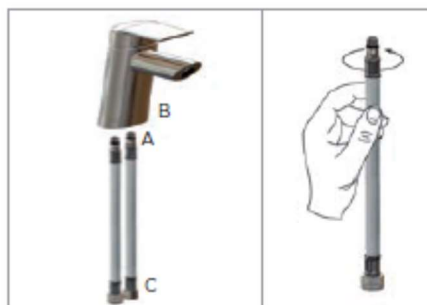
RACCORDI NORMALI

Per il corretto montaggio attenersi alle seguenti istruzioni:

- verificare che la filettatura del raccordo (A) del tubo flessibile corrisponda a quella del corpo del rubinetto (B);
- verificare la presenza della guarnizione sul raccordo femmina (C);
- non applicare canapa e/o teflon sul filetto (A) del raccordo.

Attenzione! Serraggio da 2 a 3 Nm.

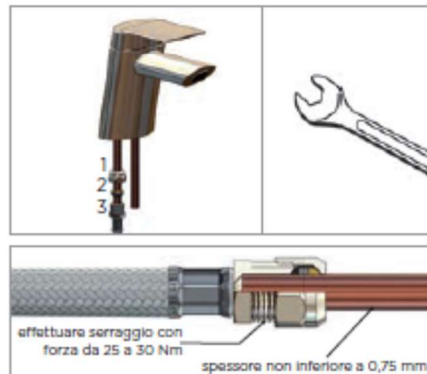
I maschi con sede o-ring sono appositamente progettati per garantire la tenuta tra il raccordo ed il corpo del rubinetto. Non è necessario serrare con la chiave; la forza della mano è sufficiente.



RACCORDI A COMPRESSIONE

Per il corretto montaggio attenersi alle seguenti istruzioni:

- verificare che la cartuccia (2) sia montata esattamente come sullo schema poiché se capovolta crea problemi di tenuta.
- I raccordi a stringere o compressione devono essere collegati a tubetti con uno spessore di parete non inferiore a 0,75 mm. I raccordi a compressione RCG, RCC e RCB devono essere avvitati con una coppia di serraggio compresa tra 25 e 30 Nm.



ASSEMBLY INSTRUCTIONS

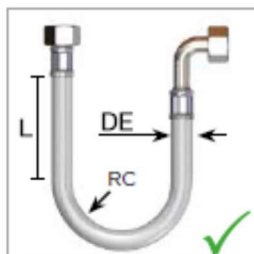
Luxor's flexible hoses are produced for water adduction and distribution. The use of other liquid elements or chemical solutions is not guaranteed if not clearly agreed with the Technical Office.

Always carry out system test after the installation of the flexible hoses to check leakages or functional products defects.

Test the correct grounding of the electrical appliances (air conditioning systems, whirlpools, etc.) where hoses are connected. Any possible electrical dispersion could favor corrosive actions.

For installations in rooms with high humidity, where there is condensation, it is necessary to use flexible hoses with braiding and ferrules in stainless steel.

Design the system using hoses of adequate length and fittings to minimise hose twists and tensions (always check the product datasheets).



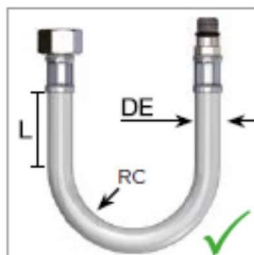
$RC \geq 4 DE$ $L \geq 4 DE$



Always check that ferrules are pressed correctly and there are no braiding threads coming out. In case of doubts do not install the flexible hose.



The hoses must maintain a straight section at the connections equal to 4 times the external diameter of the hose (DN6 = Ø 10 mm → straight section 40 mm). The bending radius must not be less than 4 times the external diameter of the hose (DN6 = Ø 10 mm → bending radius 40 mm).



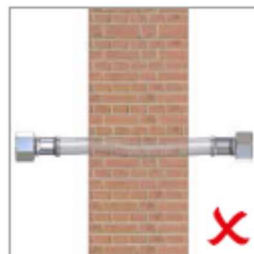
$RC \geq 4 DE$ $L \geq 4 DE$



Do not install flexible hoses under twisting or tension conditions.



It must be possible to inspect the hoses. Do not install inside walls or in tunnels that cannot be inspected. Do not cover with insulating material (except for hoses with stainless steel braid and stainless steel ferrules).



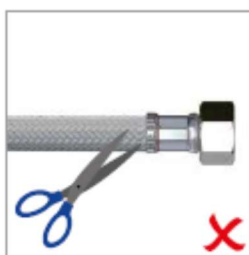
Use only tools suitable for the type of product. The tools must only be used in the presence of a hexagonal nut. Any other configuration (cylindrical fitting, knurled ring nut, ...) must be closed by hand (closing force not exceeding 3 Nm).



Do not use any tools on the ferrules. A force applied to this ferrule often causes it to become damaged with consequent breakage of the hose.



Never assemble two or more hoses in series. If necessary, choose a longer length.



Avoid striking the hose with sharp or pointed objects to avoid damaging the external braid.

NORMAL END CONNECTION FITTINGS

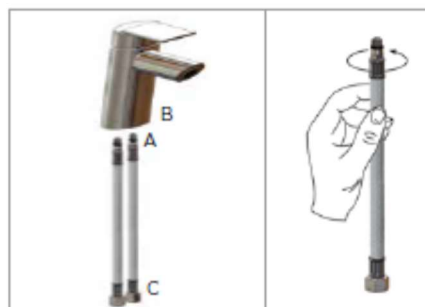
For a correct assembly please keep to the follow below instructions:

- check the threading of the fitting (A) of the flexible hose which must be corresponding to the one of the faucet's body (B);
- check that the gasket is regularly placed on the female fitting (C);
- do not use hemp and/or Teflon on the thread (A) of the fitting.

Attention! Clamps from 2 to 3 Nm.

The male with o-ring seat are specially studied to guarantee the tightness between the fitting and the body of the faucet.

It is not necessary to tighten with a key, the strength of the hand is enough.



COMPRESSION FITTINGS

For a correct assembly please keep to the following instructions:

- check that the cartridge (2) is correctly installed as per scheme since if this is upside down it causes tightening problems;
- the tightening fittings must be connected to pipes with a wall thickness not less than 0,75 mm. The compression fittings RCG, RCC and RCB must be tightened with a clamping couple in a range 25 nad 30 Nm.

