

Codice articolo - Part number AC 1504

QZMANS0300LAE - QZMANS0400LAE
QZMANS0500LAE - QZMANS0600LAE
QZMANS0700LAE - QZMANS0800LAE
QZMANS1000LAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN15 FLEX ZINCATO ACFZ M 1/2" – F 1/2" RON+SRB; DN15 FLEX GALVANIZED STEEL ACFZ M 1/2"–F 1/2" RON+SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio - Male

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 12,5 mm

Raccordo - Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 12,5 mm

Dado - Nut

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura – Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio zincato – Galvanized steel; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,30 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 15

Ø interno - inner Ø:	Ø 15 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 19 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	83 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	80 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	M 1/2: 40 Nm F 1/2: 40 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number AC 1807

SZMBSS0300LAE – SZMBSS0400LAE
SZMBSS0500LAE – SZMBSS0600LAE
SZMBSS0700LAE – SZMBSS0800LAE
SZMBSS1000LAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN18 FLEX ZINCATO ACFZ M 3/4"-F 3/4" RON+SRB; DN18 FLEX GALVANIZED STEEL ACFZ M 3/4"-F 3/4" RON+SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio - Male

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 15,5 mm

Raccordo - Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 15,5 mm

Dado - Nut

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura – Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Alluminio 99,5% – Aluminium 99,5%

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio zincato – Galvanized steel; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,30 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 18

Ø interno - inner Ø:	Ø 19 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 25 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	200 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	104 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	M 3/4": 50 Nm F 3/4" : 50 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Scheda tecnica - Product technical data



23/06/2023

Codice articolo - Part number AC 2504

**TZMAAS0300LAE – TZMAAS0400LAE
TZMAAS0500LAE – TZMAAS0600LAE
TZMAAS0700LAE – TZMAAS0800LAE
TZMAAS1000LAE**

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN25 FLEX ZINCATO ACFZ M 1" – F 1" RON + SRB; DN25 FLEX GALVANIZED STEEL ACFZ M 1" – F 1" RON + SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio - Male

Materiale - Material:	CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016
Trattamento galvanico - Galvanic treatment:	-
Foro di passaggio – Bore diameter:	Ø 21 mm

Raccordo - Fitting

Materiale - Material:	CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016
Trattamento galvanico - Galvanic treatment:	-
Foro di passaggio – Bore diameter:	Ø 21 mm

Dado - Nut

Materiale - Material:	CW 617 N UNI-EN 12165:2016
Trattamento galvanico - Galvanic treatment:	Nichelatura – Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material:	Alluminio 99,5% – Aluminium 99,5%
-----------------------	-----------------------------------

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material:	Acciaio zincato – Galvanized steel; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6
Dimensione filo - Thread Diameter:	Ø 0,30 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material:	EPDM
Dimensione - Dimension:	DN 25

Ø interno - inner Ø:	Ø 25,5 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 32 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	280 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	132 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	M 1": 60 Nm F 1": 60 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Scheda tecnica - Product technical data



23/06/2023

Codice articolo - Part number AC 3204

VZMAFS0300LAE – VZMAFS0400LAE
VZMAFS0500LAE – VZMAFS0600LAE
VZMAFS0700LAE – VZMAFS0800LAE
VZMAFS1000LAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN32 FLEX ZINCATO ACFZ M 1"1/4-F 1"1/4 RON+SRB; DN32 FLEX GALVANIZED STEEL ACFZ M 1"1/4-F 1"1/4 RON+SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio - Male

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 26,5 mm

Raccordo - Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 26,5 mm

Dado - Nut

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura – Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Alluminio 99,5% – Aluminium 99,5%

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio zincato – Galvanized steel; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,30 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material:	EPDM
Dimensione - Dimension:	DN 32
Ø interno - inner Ø:	Ø 32 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 40,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	6 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	490 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	168 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	M 1"1/4: 75 Nm F 1"1/4: 75 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number AC 4003

**XZMAES0300LAE – XZMAES0400LAE
XZMAES0500LAE – XZMAES0600LAE
XZMAES0700LAE – XZMAES0800LAE
XZMAES1000LAE**

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN40 FLEX ZINCATO ACFZ M 1"1/2-F 1"1/2 RON+SRB; DN40 FLEX GALVANIZED STEEL ACFZ M 1"1/2-F 1"1/2 RON+SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio - Male

Materiale - Material:	CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016
Trattamento galvanico - Galvanic treatment:	-
Foro di passaggio – Bore diameter:	Ø 32 mm

Raccordo – Fitting

Materiale - Material:	CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016
Trattamento galvanico - Galvanic treatment:	-
Foro di passaggio – Bore diameter:	Ø 32 mm

Dado - Nut

Materiale - Material:	CW 617 N UNI-EN 12165:2016
Trattamento galvanico - Galvanic treatment:	Nichelatura – Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material:	Alluminio 99,5% – Aluminium 99,5%
-----------------------	-----------------------------------

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material:	Acciaio zincato – Galvanized steel; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6
Dimensione filo - Thread Diameter:	Ø 0,30 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material:	EPDM
-----------------------	------

Dimensione - Dimension:	DN 40
Ø interno - inner Ø:	Ø 40 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 50 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	6 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	800 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	212 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	M 1"1/2: 85 Nm F 1"1/2: 85 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number AC 5003

**ZZMBNS0300LAE – ZZMBNS0400LAE
ZZMBNS0500LAE – ZZMBNS0600LAE
ZZMBNS0700LAE – ZZMBNS0800LAE
ZZMBNS1000LAE**

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN50 FLEX ZINCATO ACFZ M 2" – F 2" RON + SRB; DN50 FLEX GALVANIZED STEEL ACFZ M 2" – F 2" RON + SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio - Male

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 41 mm

Raccordo – Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 41 mm

Dado - Nut

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura – Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Alluminio 99,5% – Aluminium 99,5%

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio zincato – Galvanized steel; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,30 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 50

Ø interno - inner Ø:	Ø 50 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 62 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	6 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	1300 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	275 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	M 2": 100 Nm F 2": 100 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number AC 1505

QZMFHS0300LAE - QZMFHS0400LAE
QZMFHS0500LAE - QZMFHS0600LAE
QZMFHS0700LAE - QZMFHS0800LAE
QZMFHS1000LAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN15 FLEX ZINCATO ACFZ F 1/2" – F 1/2" RON+SRB; DN15 FLEX GALVANIZED STEEL ACFZ F 1/2"–F 1/2" RON+SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Raccordi - Fittings

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 12,5 mm

Dadi - Nuts

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura – Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio zincato – Galvanized steel; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,30 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 15

Ø interno - inner Ø: Ø 15 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 19 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure: 10 bar

Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	83 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	80 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	F 1/2: 40 Nm F 1/2: 40 Nm

Certificazioni - Approvals -

Codice articolo - Part number AC 1808

SZMGBS0300LAE – SZMGBS0400LAE
SZMGBS0500LAE – SZMGBS0600LAE
SZMGBS0700LAE – SZMGBS0800LAE
SZMGBS1000LAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN18 FLEX ZINCATO ACFZ F 3/4"–F 3/4" RON+SRB; DN18 FLEX GALVANIZED STEEL ACFZ F 3/4"–F 3/4" RON+SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Raccordi - Fittings

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 15,5 mm

Dadi - Nuts

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura – Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Alluminio 99,5% – Aluminium 99,5%

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio zincato – Galvanized steel; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,30 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 18

Ø interno - inner Ø: Ø 19 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 25 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure: 10 bar

Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	200 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	104 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	F 3/4": 50 Nm F 3/4": 50 Nm

Certificazioni - Approvals -

Scheda tecnica - Product technical data



23/06/2023

Codice articolo - Part number AC 2505

TZMFAS0300LAE – TZMFAS0400LAE
TZMFAS0500LAE – TZMFAS0600LAE
TZMFAS0700LAE – TZMFAS0800LAE
TZMFAS1000LAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN25 FLEX ZINCATO ACFZ F 1" – F 1" RON + SRB; DN25 FLEX GALVANIZED STEEL ACFZ F 1" – F 1" RON + SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Raccordi - Fittings

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 21 mm

Dadi - Nuts

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura – Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Alluminio 99,5% – Aluminium 99,5%

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio zincato – Galvanized steel; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,30 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 25

Ø interno - inner Ø: Ø 25,5 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 32 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	280 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	132 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	F 1": 60 Nm F 1": 60 Nm

Certificazioni - Approvals -

Codice articolo - Part number AC 3205

**VZMFES0300LAE – VZMFES0400LAE
VZMFES0500LAE – VZMFES0600LAE
VZMFES0700LAE – VZMFES0800LAE
VZMFES1000LAE**

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN32 FLEX ZINCATO ACFZ F 1"1/4 – F 1"1/4 RON+SRB; DN32 FLEX GALVANIZED STEEL ACFZ F 1"1/4 – F 1"1/4 RON+SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Raccordi - Fittings

Materiale - Material:	CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016
Trattamento galvanico - Galvanic treatment:	-
Foro di passaggio – Bore diameter:	Ø 26,5 mm

Dadi - Nuts

Materiale - Material:	CW 617 N UNI-EN 12165:2016
Trattamento galvanico - Galvanic treatment:	Nichelatura – Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material:	Alluminio 99,5% – Aluminium 99,5%
-----------------------	-----------------------------------

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material:	Acciaio zincato – Galvanized steel; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6
Dimensione filo - Thread Diameter:	Ø 0,30 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material:	EPDM
Dimensione - Dimension:	DN 32
Ø interno - inner Ø:	Ø 32 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 40,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	6 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	490 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	168 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	F 1"1/4: 75 Nm F 1"1/4: 75 Nm
Certificazioni - Approvals	-

Codice articolo - Part number AC 4004

XZMFGS0300LAE – XZMFGS0400LAE
XZMFGS0500LAE – XZMFGS0600LAE
XZMFGS0700LAE – XZMFGS0800LAE
XZMFGS1000LAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN40 FLEX ZINCATO ACFZ F 1"1/2-F 1"1/2 RON+SRB; DN40 FLEX GALVANIZED STEEL ACFZ F 1"1/2-F 1"1/2 RON+SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Raccordi - Fittings

Materiale - Material:	CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016
Trattamento galvanico - Galvanic treatment:	-
Foro di passaggio – Bore diameter:	Ø 32 mm

Dadi - Nuts

Materiale - Material:	CW 617 N UNI-EN 12165:2016
Trattamento galvanico - Galvanic treatment:	Nichelatura – Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material:	Alluminio 99,5% – Aluminium 99,5%
-----------------------	-----------------------------------

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material:	Acciaio zincato – Galvanized steel; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6
Dimensione filo - Thread Diameter:	Ø 0,30 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material:	EPDM
Dimensione - Dimension:	DN 40
Ø interno - inner Ø:	Ø 40 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 50 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	6 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	800 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	212 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	F 1"1/2: 85 Nm F 1"1/2: 85 Nm
Certificazioni - Approvals	-

Codice articolo - Part number AC 5004

**ZZMGAS0300LAE – ZZMGAS0400LAE
ZZMGAS0500LAE – ZZMGAS0600LAE
ZZMGAS0700LAE – ZZMGAS0800LAE
ZZMGAS1000LAE**

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN50 FLEX ZINCATO ACFZ F 2" – F 2" RON + SRB; DN50 FLEX GALVANIZED STEEL ACFZ F 2" – F 2" RON + SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Raccordi - Fittings

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 41 mm

Dadi - Nuts

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura – Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Alluminio 99,5% – Aluminium 99,5%

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio zincato – Galvanized steel; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,30 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 50

Ø interno - inner Ø: Ø 50 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 62 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure: 6 bar

Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	1300 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	275 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	F 2": 100 Nm F 2": 100 Nm

Certificazioni - Approvals -

Codice articolo - Part number AC 1506

QZMECS0300LAE - QZMECS0400LAE
QZMECS0500LAE - QZMECS0600LAE
QZMECS0700LAE - QZMECS0800LAE
QZMECS1000LAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN15 FLEX ZINCATO ACFZ M 1/2" – FC 1/2" RON+SRB; DN15 FLEX GALVANIZED STEEL ACFZ M 1/2" – FC 1/2" RON+SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio - Male

Materiale - Material:	CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016
Trattamento galvanico - Galvanic treatment:	-
Foro di passaggio – Bore diameter:	Ø 12,5 mm

Curva - Elbow

Materiale - Material:	CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016
Trattamento galvanico - Galvanic treatment:	-
Foro di passaggio – Bore diameter:	Ø 12,5 mm

Dado - Nut

Materiale - Material:	CW 617 N UNI-EN 12165:2016
Trattamento galvanico - Galvanic treatment:	Nichelatura – Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material:	Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304
-----------------------	--

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material:	Acciaio zincato – Galvanized steel; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6
Dimensione filo - Thread Diameter:	Ø 0,30 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material:	EPDM
-----------------------	------

Dimensione - Dimension:	DN 15
Ø interno - inner Ø:	Ø 15 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 19 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	83 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	80 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	M 1/2: 40 Nm FC 1/2: 40 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number AC 1809

**SZMENS0300LAE – SZMENS0400LAE
SZMENS0500LAE – SZMENS0600LAE
SZMENS0700LAE – SZMENS0800LAE
SZMENS1000LAE**

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN18 FLEX ZINCATO ACFZ M 3/4" – FC 3/4" RON+SRB; DN18 FLEX GALVANIZED STEEL ACFZ M 3/4" – FC 3/4" RON+SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio - Male

Materiale - Material:	CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016
Trattamento galvanico - Galvanic treatment:	-
Foro di passaggio – Bore diameter:	Ø 20 mm

Curva - Elbow

Materiale - Material:	Cu
Trattamento galvanico - Galvanic treatment:	Nichelatura – Nickel plating
Foro di passaggio – Bore diameter:	Ø 15,5 mm

Dado - Nut

Materiale - Material:	CW 617 N UNI-EN 12165:2016
Trattamento galvanico - Galvanic treatment:	Nichelatura – Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material:	Alluminio 99,5% – Aluminium 99,5%
-----------------------	-----------------------------------

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material:	Acciaio zincato – Galvanized steel; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6
Dimensione filo - Thread Diameter:	Ø 0,30 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material:	EPDM
-----------------------	------

Dimensione - Dimension:	DN 18
Ø interno - inner Ø:	Ø 19 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 25 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	200 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	104 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	M 3/4": 50 Nm FC 3/4": 50 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Scheda tecnica - Product technical data



23/06/2023

Codice articolo - Part number AC 2506

TZMDUS0300LAE – TZMDUS0400LAE
TZMDUS0500LAE – TZMDUS0600LAE
TZMDUS0700LAE – TZMDUS0800LAE
TZMDUS1000LAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN25 FLEX ZINCATO ACFZ M 1" – FC 1" RON + SRB; DN25 FLEX GALVANIZED STEEL ACFZ M 1" – FC 1" RON + SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio - Male

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 21 mm

Curva - Elbow

Materiale - Material: Cu

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura – Nickel plating

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 20,5 mm

Dado - Nut

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura – Nickel plating

Bussola - Ferrules

Materiale - Material: Alluminio 99,5% – Aluminium 99,5%

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio zincato – Galvanized steel; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,30 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension:	DN 25
Ø interno - inner Ø:	Ø 25,5 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 32 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	280 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	132 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	M 1": 60 Nm FC 1": 60 Nm

Certificazioni - Approvals

-

Codice articolo - Part number AC 3206

VZMDYS0300LAE – VZMDYS0400LAE
VZMDYS0500LAE – VZMDYS0600LAE
VZMDYS0700LAE – VZMDYS0800LAE
VZMDYS1000LAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN32 FLEX ZINCATO ACFZ M 1"1/4 – FC 1"1/4 RON+SRB; DN32 FLEX GALVANIZED STEEL ACFZ M 1"1/4 – FC 1"1/4 RON+SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio - Male

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 26,5 mm

Curva - Elbow

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 28 mm

Dado - Nut

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura – Nickel plating

Bussola - Ferrules

Materiale - Material: Alluminio 99,5% – Aluminium 99,5%

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio zincato – Galvanized steel; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,30 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 32

Ø interno - inner Ø: Ø 32 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 40,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure: 6 bar

Temperatura massima - Max. temperature: 110° C

Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar: 490 l/min.

Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius : 168 mm

Valore massimo di serraggio
raccordo – Max torque: M 1”1/4: 75 Nm
FC 1”1/4: 75 Nm

Certificazioni - Approvals

-

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE

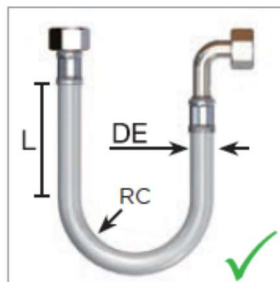
I tubi flessibili Luxor Spa sono progettati per l'adduzione e la distribuzione di acqua. Il trasporto di altri liquidi o soluzioni non viene garantito se non espressamente concordato con l'Ufficio Tecnico.

Eseguire sempre il collaudo dell'impianto dopo l'installazione dei tubi flessibili per verificare perdite o difettosità funzionali del prodotto.

Verificare la corretta messa a terra delle apparecchiature elettriche (impianti di condizionamento, vasche idromassaggio, ecc.) a cui vengono collegati i tubi flessibili.

Eventuali correnti disperse potrebbero favorire il fenomeno della corrosione. Per impianti situati in condizioni di umidità molto elevata e in cui si genera condensa è necessario utilizzare tubi flessibili con treccia e bussole inox.

Progettare l'impianto utilizzando flessibili di lunghezza adeguata e raccordi atti a ridurre al minimo torsioni e tensioni del tubo (verificare sempre le schede del prodotto).



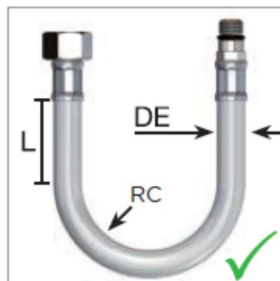
$RC \geq 4 DE$ $L \geq 4 DE$



Verificare sempre che le bussole di serraggio siano pressate e che non fuoriescano fili di trecciatura. In caso di dubbio non installare il tubo flessibile.



I flessibili devono mantenere un tratto rettilineo in corrispondenza dei raccordi pari a 4 volte il diametro esterno del tubo (DN6 = Ø 10mm → tratto rettilineo 40 mm), il raggio di curvatura non deve essere inferiore a 4 volte il diametro esterno del tubo (DN6 = Ø 10mm → raggio di curvatura 40 mm).



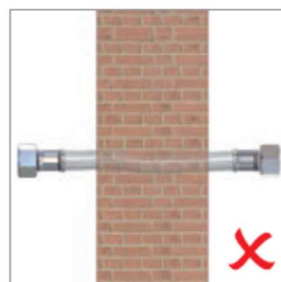
$RC \geq 4 DE$ $L \geq 4 DE$



Non installare il tubo flessibile in condizioni di torsione o tensione.



I flessibili devono poter essere ispezionati. Non installare all'interno di muri o in cunicoli non ispezionabili. Non rivestire con materiale isolante (tranne in caso di flessibili con treccia inox e bussole inox).



Utilizzare solo attrezzi adeguati alla tipologia di prodotto. Gli attrezzi vanno utilizzati solo in presenza di dado esagonale, ogni altra configurazione (raccordo cilindrico, ghiera zigrinata, ...) deve essere chiusa a mano (forza di chiusura non superiore a 3 Nm).



Non utilizzare alcun attrezzo sulla bussola di serraggio. Una forza applicata a questa bussola ne determina spesso il danneggiamento e la conseguente rottura del tubo flessibile.



Non assemblare mai due o più flessibili in serie, in caso scegliere una lunghezza maggiore.



Evitare di colpire il tubo con oggetti taglienti o appuntiti per non danneggiare la treccia esterna.

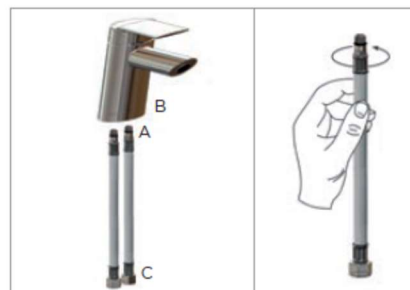
RACCORDI NORMALI

Per il corretto montaggio attenersi alle seguenti istruzioni:

- verificare che la filettatura del raccordo (A) del tubo flessibile corrisponda a quella del corpo del rubinetto (B);
- verificare la presenza della guarnizione sul raccordo femmina (C);
- non applicare canapa e/o teflon sul filetto (A) del raccordo.

Attenzione! Serraggio da 2 a 3 Nm.

I maschi con sede o-ring sono appositamente progettati per garantire la tenuta tra il raccordo ed il corpo del rubinetto. Non è necessario serrare con la chiave; la forza della mano è sufficiente.



RACCORDI A COMPRESSIONE

Per il corretto montaggio attenersi alle seguenti istruzioni:

- verificare che la cartuccia (2) sia montata esattamente come sullo schema poiché se capovolta crea problemi di tenuta.
- I raccordi a stringere o compressione devono essere collegati a tubetti con uno spessore di parete non inferiore a 0,75 mm. I raccordi a compressione RCG, RCC e RCB devono essere avvitati con una coppia di serraggio compresa tra 25 e 30 Nm.



ASSEMBLY INSTRUCTIONS

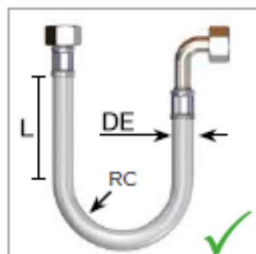
Luxor's flexible hoses are produced for water adduction and distribution. The use of other liquid elements or chemical solutions is not guaranteed if not clearly agreed with the Technical Office.

Always carry out system test after the installation of the flexible hoses to check leakages or functional products defects.

Test the correct grounding of the electrical appliances (air conditioning systems, whirlpools, etc.) where hoses are connected. Any possible electrical dispersion could favor corrosive actions.

For installations in rooms with high humidity, where there is condensation, it is necessary to use flexible hoses with braiding and ferrules in stainless steel.

Design the system using hoses of adequate length and fittings to minimise hose twists and tensions (always check the product datasheets).



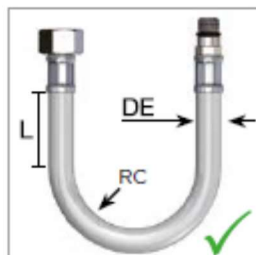
$RC \geq 4 DE$ $L \geq 4 DE$



Always check that ferrules are pressed correctly and there are no braiding threads coming out. In case of doubts do not install the flexible hose.



The hoses must maintain a straight section at the connections equal to 4 times the external diameter of the hose (DN6 = Ø 10 mm → straight section 40 mm). The bending radius must not be less than 4 times the external diameter of the hose (DN6 = Ø 10 mm → bending radius 40 mm).



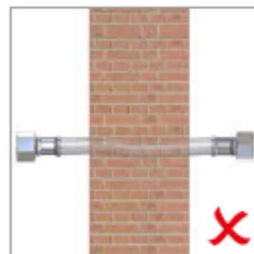
$RC \geq 4 DE$ $L \geq 4 DE$



Do not install flexible hoses under twisting or tension conditions.



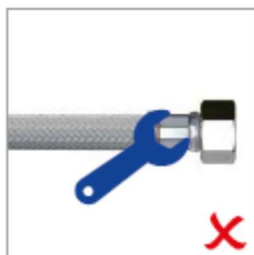
It must be possible to inspect the hoses. Do not install inside walls or in tunnels that cannot be inspected. Do not cover with insulating material (except for hoses with stainless steel braid and stainless steel ferrules).



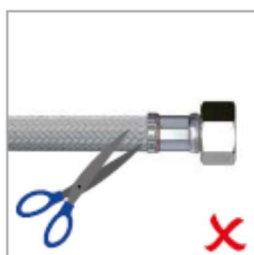
Use only tools suitable for the type of product. The tools must only be used in the presence of a hexagonal nut. Any other configuration (cylindrical fitting, knurled ring nut, ...) must be closed by hand (closing force not exceeding 3 Nm).



Do not use any tools on the ferules. A force applied to this ferule often causes it to become damaged with consequent breakage of the hose.



Never assemble two or more hoses in series. If necessary, choose a longer length.



Avoid striking the hose with sharp or pointed objects to avoid damaging the external braid.

NORMAL END CONNECTION FITTINGS

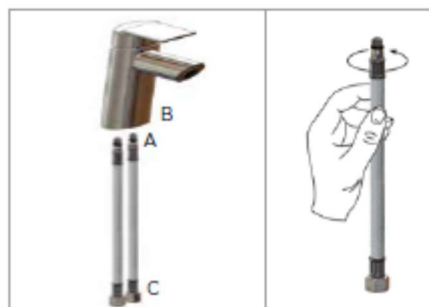
For a correct assembly please keep to the follow below instructions:

- check the threading of the fitting (A) of the flexible hose which must be corresponding to the one of the faucet's body (B);
- check that the gasket is regularly placed on the female fitting (C);
- do not use hemp and/or Teflon on the thread (A) of the fitting.

Attention! Clamps from 2 to 3 Nm.

The male with o-ring seat are specially studied to guarantee the tightness between the fitting and the body of the faucet.

It is not necessary to tighten with a key, the strength of the hand is enough.



COMPRESSION FITTINGS

For a correct assembly please keep to the following instructions:

- check that the cartridge (2) is correctly installed as per scheme since if this is upside down it causes tightening problems;
- the tightening fittings must be connected to pipes with a wall thickness not less than 0,75 mm. The compression fittings RCG, RCC and RCB must be tightened with a clamping couple in a range 25 and 30 Nm.

