

Codice articolo - Part number AC 1507

QCMANS0300TAE - QCMANS0400TAE
QCMANS0500TAE - QCMANS0600TAE
QCMANS0700TAE - QCMANS0800TAE
QCMANS1000TAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN15 FLEX INOX ACFX M 1/2" – F 1/2" SRB; DN15 FLEX STAINLESS STEEL ACFX M 1/2"–F 1/2" SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio - Male

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 12,5 mm

Raccordo - Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 12,5 mm

Dado - Nut

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura – Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,22 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 15

Ø interno - inner Ø:	Ø 15 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 19 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	83 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	80 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	M 1/2: 40 Nm F 1/2: 40 Nm

Certificazioni - Approvals	TUV
-----------------------------------	-----

Codice articolo - Part number AC 1810

SCMBSS0300TAE – SCMBSS0400TAE
SCMBSS0500TAE – SCMBSS0600TAE
SCMBSS0700TAE – SCMBSS0800TAE
SCMBSS1000TAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN18 FLEX INOX ACFX M 3/4"-F 3/4" SRB; DN18 FLEX STAINLESS STEEL ACFX M 3/4"-F 3/4" SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio - Male

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 15,5 mm

Raccordo - Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 15,5 mm

Dado - Nut

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura – Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Alluminio 99,5% – Aluminium 99,5%

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,22 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 18

Ø interno - inner Ø:	Ø 19 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 25 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	200 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	104 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	M 3/4": 50 Nm F 3/4": 50 Nm

Certificazioni - Approvals	TUV
-----------------------------------	-----

Scheda tecnica - Product technical data



23/06/2023

Codice articolo - Part number AC 2507

**TCMAAS0300TAE – TCMAAS0400TAE
TCMAAS0500TAE – TCMAAS0600TAE
TCMAAS0700TAE – TCMAAS0800TAE
TCMAAS1000TAE**

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN25 FLEX INOX ACFX M 1" – F 1" SRB; DN25 FLEX STAINLESS STEEL ACFX M 1" – F 1" SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio - Male

Materiale - Material:	CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016
Trattamento galvanico - Galvanic treatment:	-
Foro di passaggio – Bore diameter:	Ø 21 mm

Raccordo - Fitting

Materiale - Material:	CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016
Trattamento galvanico - Galvanic treatment:	-
Foro di passaggio – Bore diameter:	Ø 21 mm

Dado - Nut

Materiale - Material:	CW 617 N UNI-EN 12165:2016
Trattamento galvanico - Galvanic treatment:	Nichelatura – Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material:	Alluminio 99,5% – Aluminium 99,5%
-----------------------	-----------------------------------

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material:	Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6
Dimensione filo - Thread Diameter:	Ø 0,22 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material:	EPDM
Dimensione - Dimension:	DN 25

Ø interno - inner Ø:	Ø 25,5 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 32 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	280 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	132 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	M 1": 60 Nm F 1": 60 Nm

Certificazioni - Approvals	TUV
-----------------------------------	-----

Scheda tecnica - Product technical data



23/06/2023

Codice articolo - Part number AC 3207

**VCMAFS0300TAE – VCMAFS0400TAE
VCMAFS0500TAE – VCMAFS0600TAE
VCMAFS0700TAE – VCMAFS0800TAE
VCMAFS1000TAE**

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN32 FLEX INOX ACFX M 1"1/4-F 1"1/4 SRB; DN32 FLEX STAINLESS STEEL ACFX M 1"1/4-F 1"1/4 SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio - Male

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 26,5 mm

Raccordo - Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 26,5 mm

Dado - Nut

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura – Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Alluminio 99,5% – Aluminium 99,5%

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,22 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension:	DN 32
Ø interno - inner Ø:	Ø 32 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 40,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	6 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	490 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	168 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	M 1"1/4: 75 Nm F 1"1/4: 75 Nm

Certificazioni - Approvals	TUV
-----------------------------------	-----

Codice articolo - Part number AC 4005

XCMAES0300TAE – XCMAES0400TAE
XCMAES0500TAE – XCMAES0600TAE
XCMAES0700TAE – XCMAES0800TAE
XCMAES1000TAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN40 FLEX INOX ACFX M 1"1/2-F 1"1/2 SRB; DN40 FLEX STAINLESS STEEL ACFX M 1"1/2-F 1"1/2 SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio - Male

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 32 mm

Raccordo – Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 32 mm

Dado - Nut

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura – Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Alluminio 99,5% – Aluminium 99,5%

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,22 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 40

Ø interno - inner Ø:	Ø 40 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 50 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	6 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	800 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	212 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	M 1"1/2: 85 Nm F 1"1/2: 85 Nm

Certificazioni - Approvals	TUV
-----------------------------------	-----

Codice articolo - Part number AC 5005

ZCMBNS0300TAE – ZCMBNS0400TAE
ZCMBNS0500TAE – ZCMBNS0600TAE
ZCMBNS0700TAE – ZCMBNS0800TAE
ZCMBNS1000TAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN50 FLEX INOX ACFX M 2" – F 2" SRB; DN50 FLEX STAINLESS STEEL ACFX M 2" – F 2" SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio - Male

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 41 mm

Raccordo – Fitting

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 41 mm

Dado - Nut

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura – Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Alluminio 99,5% – Aluminium 99,5%

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,22 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 50

Ø interno - inner Ø:	Ø 50 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 62 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	6 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	1300 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	275 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	M 2": 100 Nm F 2": 100 Nm

Certificazioni - Approvals	TUV
-----------------------------------	-----

Codice articolo - Part number AC 1508

QCMFHS0300TAE - QCMFHS0400TAE
QCMFHS0500TAE - QCMFHS0600TAE
QCMFHS0700TAE - QCMFHS0800TAE
QCMFHS1000TAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN15 FLEX INOX ACFX F 1/2" – F 1/2" SRB; DN15 FLEX STAINLESS STEEL ACFX F 1/2"–F 1/2" SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Raccordi - Fittings

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 12,5 mm

Dadi - Nuts

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura – Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,22 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 15

Ø interno - inner Ø: Ø 15 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 19 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure: 10 bar

Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	83 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	80 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	F 1/2: 40 Nm F 1/2: 40 Nm
Certificazioni - Approvals	TUV

Codice articolo - Part number AC 1811

SCMGBS0300TAE – SCMGBS0400TAE
SCMGBS0500TAE – SCMGBS0600TAE
SCMGBS0700TAE – SCMGBS0800TAE
SCMGBS1000TAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN18 FLEX INOX ACFX F 3/4"–F 3/4" SRB; DN18 FLEX STAINLESS STEEL ACFX F 3/4"–F 3/4" SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Raccordi - Fittings

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 15,5 mm

Dadi - Nuts

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura – Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Alluminio 99,5% – Aluminium 99,5%

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,22 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 18

Ø interno - inner Ø: Ø 19 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 25 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure: 10 bar

Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	200 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	104 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	F 3/4": 50 Nm F 3/4": 50 Nm
Certificazioni - Approvals	TUV

Scheda tecnica - Product technical data



23/06/2023

Codice articolo - Part number AC 2508

**TCMFAS0300TAE – TCMFAS0400TAE
TCMFAS0500TAE – TCMFAS0600TAE
TCMFAS0700TAE – TCMFAS0800TAE
TCMFAS1000TAE**

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN25 FLEX INOX ACFX F 1" – F 1" SRB; DN25 FLEX STAINLESS STEEL ACFX F 1" – F 1" SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Raccordi - Fittings

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 21 mm

Dadi - Nuts

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura – Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Alluminio 99,5% – Aluminium 99,5%

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,22 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 25

Ø interno - inner Ø: Ø 25,5 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 32 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	280 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	132 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	F 1": 60 Nm F 1": 60 Nm
Certificazioni - Approvals	TUV

Codice articolo - Part number AC 3208

**VCMFES0300TAE – VCMFES0400TAE
VCMFES0500TAE – VCMFES0600TAE
VCMFES0700TAE – VCMFES0800TAE
VCMFES1000TAE**

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN32 FLEX INOX ACFX F 1"1/4 – F 1"1/4 SRB; DN32 FLEX STAINLESS STEEL ACFX F 1"1/4 – F 1"1/4 SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Raccordi - Fittings

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 26,5 mm

Dadi - Nuts

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura – Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Alluminio 99,5% – Aluminium 99,5%

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,22 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 32

Ø interno - inner Ø: Ø 32 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 40,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure: 6 bar

Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	490 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	168 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	F 1"1/4: 75 Nm F 1"1/4: 75 Nm
Certificazioni - Approvals	TUV

Codice articolo - Part number AC 4006

**XCMFGS0300TAE – XCMFGS0400TAE
XCMFGS0500TAE – XCMFGS0600TAE
XCMFGS0700TAE – XCMFGS0800TAE
XCMFGS1000TAE**

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN40 FLEX INOX ACFX F 1"1/2-F 1"1/2 SRB; DN40 FLEX STAINLESS STEEL ACFX F 1"1/2-F 1"1/2 SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Raccordi - Fittings

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 32 mm

Dadi - Nuts

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura – Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Alluminio 99,5% – Aluminium 99,5%

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,22 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 40

Ø interno - inner Ø: Ø 40 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 50 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure: 6 bar

Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	800 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	212 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	F 1"1/2: 85 Nm F 1"1/2: 85 Nm
Certificazioni - Approvals	TUV

Codice articolo - Part number AC 5006

ZCMGAS0300TAE – ZCMGAS0400TAE
ZCMGAS0500TAE – ZCMGAS0600TAE
ZCMGAS0700TAE – ZCMGAS0800TAE
ZCMGAS1000TAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN50 FLEX INOX ACFX F 2" – F 2" SRB; DN50 FLEX STAINLESS STEEL ACFX F 2" – F 2" SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Raccordi - Fittings

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 41 mm

Dadi - Nuts

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura – Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Alluminio 99,5% – Aluminium 99,5%

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,22 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 50

Ø interno - inner Ø: Ø 50 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 62 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure: 6 bar

Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	1300 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	275 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	F 2": 100 Nm F 2": 100 Nm
Certificazioni - Approvals	TUV

Codice articolo - Part number AC 1509

QCMECS0300TAE - QCMECS0400TAE
QCMECS0500TAE - QCMECS0600TAE
QCMECS0700TAE - QCMECS0800TAE
QCMECS1000TAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN15 FLEX INOX ACFX M 1/2" – FC 1/2" SRB; DN15 FLEX STAINLESS STEEL ACFX M 1/2" – FC 1/2" SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio - Male

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 12,5 mm

Curva - Elbow

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12164:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 12,5 mm

Dado - Nut

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura – Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,22 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 15

Ø interno - inner Ø:	Ø 15 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 19 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	83 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	80 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	M 1/2: 40 Nm FC 1/2: 40 Nm

Certificazioni - Approvals	TUV
-----------------------------------	-----

Codice articolo - Part number AC 1812

SCMENS0300TAE – SCMENS0400TAE
SCMENS0500TAE – SCMENS0600TAE
SCMENS0700TAE – SCMENS0800TAE
SCMENS1000TAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN18 FLEX INOX ACFX M 3/4" – FC 3/4" SRB; DN18 FLEX STAINLESS STEEL ACFX M 3/4" – FC 3/4" SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio - Male

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 20 mm

Curva - Elbow

Materiale - Material: Cu

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura – Nickel plating

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 15,5 mm

Dado - Nut

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura – Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Alluminio 99,5% – Aluminium 99,5%

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,22 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 18

Ø interno - inner Ø:	Ø 19 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 25 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	200 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	104 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	M 3/4": 50 Nm FC 3/4": 50 Nm

Certificazioni - Approvals	TUV
-----------------------------------	-----

Scheda tecnica - Product technical data



23/06/2023

Codice articolo - Part number AC 2509

TCMDUS0300TAE – TCMDUS0400TAE
TCMDUS0500TAE – TCMDUS0600TAE
TCMDUS0700TAE – TCMDUS0800TAE
TCMDUS1000TAE

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN25 FLEX INOX ACFX M 1" – FC 1" SRB; DN25 FLEX STAINLESS STEEL ACFX M 1" – FC 1" SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio - Male

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 21 mm

Curva - Elbow

Materiale - Material: Cu

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura – Nickel plating

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 20,5 mm

Dado - Nut

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura – Nickel plating

Bussola - Ferrules

Materiale - Material: Alluminio 99,5% – Aluminium 99,5%

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,22 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension:	DN 25
Ø interno - inner Ø:	Ø 25,5 mm
Ø esterno - outer Ø:	Ø 32 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	10 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	280 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	132 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	M 1": 60 Nm FC 1": 60 Nm

Certificazioni - Approvals	TUV
-----------------------------------	-----

Codice articolo - Part number AC 3209

**VCMDYS0300TAE – VCMDYS0400TAE
VCMDYS0500TAE – VCMDYS0600TAE
VCMDYS0700TAE – VCMDYS0800TAE
VCMDYS1000TAE**

Cliente - Customer

-

Codice cliente - Part number

-

Descrizione - Description

DN32 FLEX INOX ACFX M 1"1/4 – FC 1"1/4 SRB; DN32 FLEX STAINLESS STEEL ACFX M 1"1/4 – FC 1"1/4 SRB

Lunghezza (mm) - Length (mm)

300	400	500	600	700	800	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Maschio - Male

Materiale - Material: CW 617 N – DW UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: -

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 26,5 mm

Curva - Elbow

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304

Foro di passaggio – Bore diameter: Ø 28 mm

Dado - Nut

Materiale - Material: CW 617 N UNI-EN 12165:2016

Trattamento galvanico - Galvanic treatment: Nichelatura – Nickel plating

Bussole - Ferrules

Materiale - Material: Alluminio 99,5% – Aluminium 99,5%

Treccia di ricopertura - Braiding

Materiale - Material: Acciaio inox AISI 304 – Stainless Steel AISI 304; Nylon PA 6.6 - Nylon PA 6.6

Dimensione filo - Thread Diameter: Ø 0,22 mm; Ø 0,30 mm

Tubo interno - Inner hose

Materiale - Material: EPDM

Dimensione - Dimension: DN 32

Ø interno - inner Ø: Ø 32 mm

Ø esterno - outer Ø: Ø 40,5 mm

Esercizio - Operating conditions

Pressione nominale - Nominal pressure:	6 bar
Temperatura massima - Max. temperature:	110° C
Portata a 3 bar - Flow rate at 3 bar:	490 l/min.
Raggio minimo di curvatura - Min. bending radius :	168 mm
Valore massimo di serraggio raccordo – Max torque:	M 1"1/4: 75 Nm FC 1"1/4: 75 Nm

Certificazioni - Approvals TUV

ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE

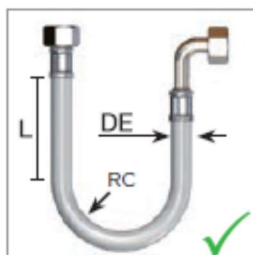
I tubi flessibili Luxor Spa sono progettati per l'adduzione e la distribuzione di acqua. Il trasporto di altri liquidi o soluzioni non viene garantito se non espressamente concordato con l'Ufficio Tecnico.

Eseguire sempre il collaudo dell'impianto dopo l'installazione dei tubi flessibili per verificare perdite o difettosità funzionali del prodotto.

Verificare la corretta messa a terra delle apparecchiature elettriche (impianti di condizionamento, vasche idromassaggio, ecc.) a cui vengono collegati i tubi flessibili.

Eventuali correnti disperse potrebbero favorire il fenomeno della corrosione. Per impianti situati in condizioni di umidità molto elevata e in cui si genera condensa è necessario utilizzare tubi flessibili con treccia e bussole inox.

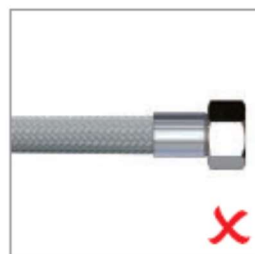
Progettare l'impianto utilizzando flessibili di lunghezza adeguata e raccordi atti a ridurre al minimo torsioni e tensioni del tubo (verificare sempre le schede del prodotto).



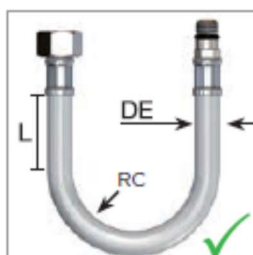
$RC \geq 4 DE$ $L \geq 4 DE$



Verificare sempre che le bussole di serraggio siano pressate e che non fuoriescano fili di trecciatura. In caso di dubbio non installare il tubo flessibile.



I flessibili devono mantenere un tratto rettilineo in corrispondenza dei raccordi pari a 4 volte il diametro esterno del tubo (DN6 = Ø 10mm → tratto rettilineo 40 mm). Il raggio di curvatura non deve essere inferiore a 4 volte il diametro esterno del tubo (DN6 = Ø 10mm → raggio di curvatura 40 mm).



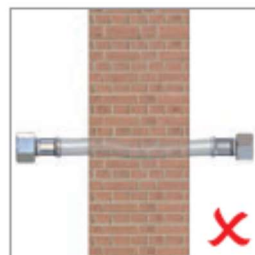
$RC \geq 4 DE$ $L \geq 4 DE$



Non installare il tubo flessibile in condizioni di torsione o tensione.



I flessibili devono poter essere ispezionati. Non installare all'interno di muri o in cunicoli non ispezionabili. Non rivestire con materiale isolante (tranne in caso di flessibili con treccia inox e bussole inox).



Utilizzare solo attrezzi adeguati alla tipologia di prodotto. Gli attrezzi vanno utilizzati solo in presenza di dado esagonale, ogni altra configurazione (raccordo cilindrico, ghiera zigrinata, ...) deve esser chiusa a mano (forza di chiusura non superiore a 3 Nm).



Non utilizzare alcun attrezzo sulla bussola di serraggio. Una forza applicata a questa bussola ne determina spesso il danneggiamento e la conseguente rottura del tubo flessibile.



Non assemblare mai due o più flessibili in serie, in caso scegliere una lunghezza maggiore.



Evitare di colpire il tubo con oggetti taglienti o appuntiti per non danneggiare la treccia esterna.

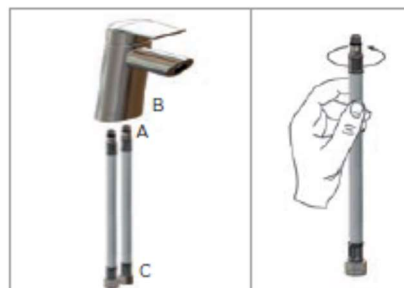
RACCORDI NORMALI

Per il corretto montaggio attenersi alle seguenti istruzioni:

- verificare che la filettatura del raccordo (A) del tubo flessibile corrisponda a quella del corpo del rubinetto (B);
- verificare la presenza della guarnizione sul raccordo femmina (C);
- non applicare canapa e/o teflon sul filetto (A) del raccordo.

Attenzione! Serraggio da 2 a 3 Nm.

I maschi con sede o-ring sono appositamente progettati per garantire la tenuta tra il raccordo ed il corpo del rubinetto. Non è necessario serrare con la chiave; la forza della mano è sufficiente.

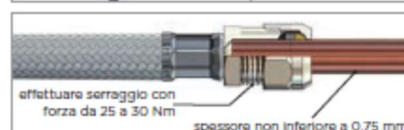


RACCORDI A COMPRESSIONE

Per il corretto montaggio attenersi alle seguenti istruzioni:

- verificare che la cartuccia (2) sia montata esattamente come sullo schema poiché se capovolta crea problemi di tenuta.

- I raccordi a stringere o compressione devono essere collegati a tubetti con uno spessore di parete non inferiore a 0,75 mm. I raccordi a compressione RCG, RCC e RCB devono essere avvitati con una coppia di serraggio compresa tra 25 e 30 Nm.



ASSEMBLY INSTRUCTIONS

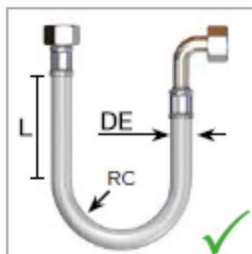
Luxor's flexible hoses are produced for water adduction and distribution. The use of other liquid elements or chemical solutions is not guaranteed if not clearly agreed with the Technical Office.

Always carry out system test after the installation of the flexible hoses to check leakages or functional products defects.

Test the correct grounding of the electrical appliances (air conditioning systems, whirlpools, etc.) where hoses are connected. Any possible electrical dispersion could favor corrosive actions.

For installations in rooms with high humidity, where there is condensation, it is necessary to use flexible hoses with braiding and ferrules in stainless steel.

Design the system using hoses of adequate length and fittings to minimise hose twists and tensions (always check the product datasheets).



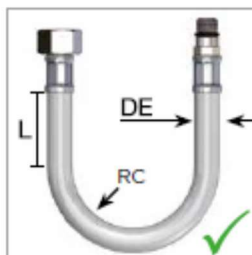
$RC \geq 4 DE$ $L \geq 4 DE$



Always check that ferrules are pressed correctly and there are no braiding threads coming out. In case of doubts do not install the flexible hose.



The hoses must maintain a straight section at the connections equal to 4 times the external diameter of the hose (DN6 = Ø 10 mm → straight section 40 mm). The bending radius must not be less than 4 times the external diameter of the hose (DN6 = Ø 10 mm → bending radius 40 mm).



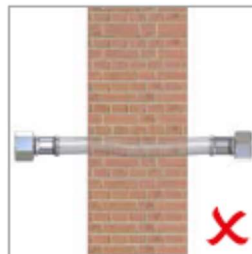
$RC \geq 4 DE$ $L \geq 4 DE$



Do not install flexible hoses under twisting or tension conditions.



It must be possible to inspect the hoses. Do not install inside walls or in tunnels that cannot be inspected. Do not cover with insulating material (except for hoses with stainless steel braid and stainless steel ferrules).



Use only tools suitable for the type of product. The tools must only be used in the presence of a hexagonal nut. Any other configuration (cylindrical fitting, knurled ring nut, ...) must be closed by hand (closing force not exceeding 3 Nm).

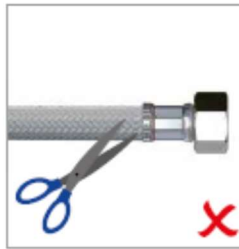


Do not use any tools on the ferrules. A force applied to this ferrule often causes it to become damaged with consequent breakage of the hose.



Never assemble two or more hoses in series. If necessary, choose a longer length.

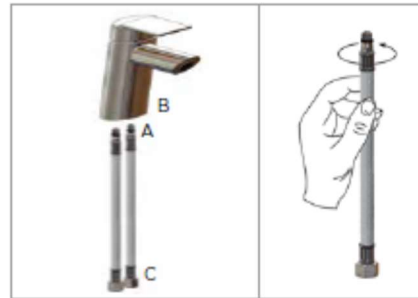
Avoid striking the hose with sharp or pointed objects to avoid damaging the external braid.



NORMAL END CONNECTION FITTINGS

For a correct assembly please keep to the follow below instructions:

- check the threading of the fitting (A) of the flexible hose which must be corresponding to the one of the faucet's body (B);
- check that the gasket is regularly placed on the female fitting (C);
- do not use hemp and/or Teflon on the thread (A) of the fitting.



Attention! Clamps from 2 to 3 Nm.

The male with o-ring seat are specially studied to guarantee the tightness between the fitting and the body of the faucet.

It is not necessary to tighten with a key, the strength of the hand is enough.

COMPRESSION FITTINGS

For a correct assembly please keep to the following instructions:

- check that the cartridge (2) is correctly installed as per scheme since if this is upside down it causes tightening problems;
- the tightening fittings must be connected to pipes with a wall thickness not less than 0.75 mm. The compression fittings RCG, RCC and RCB must be tightened with a clamping couple in a range 25 and 30 Nm.

